

Аддитивне производне технологије – списак испитних питања

- 1 Савремени захтеви тржишта при развоју производа
- 2 Подела адитивних технологија у зависности од примене
- 3 Класе модела и прототипова
- 4 Корелација између фазе развоја производа и употребе модела
- 6 Принципи адитивне производње слој по слој
- 7 Подела АПТ
- 8а Фотополимеризација материјала (Vat photopolymerization) - ласерски извор светлости, према стандарду ISO 17296.
- 8б Фотополимеризација материјала (Vat photopolymerization) - контролисана површ снопа светлости, према стандарду ISO 17296.
- 10 Стереолитографија
- 11 Стереолитографија - предности и недостаци
- 12 Тонографски поступак Solid Ground Curing (SGC)
- 13 Фотополимеризација материјала - **Интеракција између ласерског зрачења и фотополимера у процесу очвршћавања**
- 14 Фотополимеризација материјала - **Дубина продирања и критична експозиција**
- 15 Фотополимеризација материјала - **Полупречник Гаусовог снопа**
- 16 Фотополимеризација материјала - **Минимална очврсла запремина и радна крива фотополимера**
- 17 Бризгање/штампање материјала (Material jetting) - према стандарду ISO 17296.
- 20 Бризгање везива на материјал (Binder jetting) - према стандарду ISO 17296.
- 22а Спајање прашкастог материјала (Powder bed fusion) **коришћењем ласерског зрака** - према стандарду ISO 17296.
- 22б Спајање прашкастог материјала (Powder bed fusion) **коришћењем снопа електрона** - према стандарду ISO 17296.
- 23 Спајање прашкастог материјала (Powder bed fusion) - **Основни принципи ласерског синтеровања**
- 24 Спајање прашкастог материјала (Powder bed fusion) - **Апсорпција ласерског зрачења**
- 25 Спајање прашкастог материјала (Powder bed fusion) - **Скенирање у процесу ласерског синтеровања**
- 30 Екструдирање материјала (Material extrusion) - према стандарду ISO 17296.
- 31 Подела полимера
- 32 Карактеристичне температурне фазе кроз које пролази екструдирани материјал
- 33 Полимерни материјали за FDM/FFF/FLM
- 34а Моделирање депоновањем растопљеног материјала - FDM/FFF/FLM
- 34б Екструдирање материјала (Material extrusion) - предности и недостаци
- 35 Подела FDM уређаја према конструкцији система за кретање у X-Y равни и Z правцу
- 36 Основни технолошки параметри FDM процеса
- 37 Депоновање/таложeње под дејством извора енергије (Directed energy deposition) - према стандарду ISO 17296.
- 38а Ламинирање фолија/листова материјала (Sheet lamination) - **континуирано на котурима**, према стандарду ISO 17296.
- 38б Ламинирање фолија/листова материјала (Sheet lamination) - **појединачни листови**, према стандарду ISO 17296.
- 38ц Ламинирање фолија/листова материјала (Sheet lamination) - предности и недостаци