

Tekst zadatka (grupa 2)

Za deo prikazan na slici 1 potrebno je:

1. Modelirati zadati deo u okviru CAD modula softvera ProEngineer,
2. Projektovati tehnologiju izrade (NC sekvencu) u okviru CAM modula softvera ProEngineer (kreirati pripremak, definisati alat i parametre obrade, prikazati simulaciju obrade, generisati CL fajl i zatim ga postprocesirati) i to na sledeći način:
 - Obradu konture A i B uraditi sekvencom zapreminskog glodanja,
 - Bušenje otvora C uraditi sekvencom izrade/obrade rupa i otvora.

Potrebni podaci:

1. Zapreminsko glodanje:

- Alat: Vretenasto glodalo $\varnothing 10 \times 40$ mm,
- Parametri obrade: $n = 1000$ o/min, $F = 180$ mm/min,
- Dubina obrade u jednom prolazu: $a = 10$ mm,

2. Bušenje otvora:

- Alat: Zavojna burgija $\varnothing 22 \times 120$ mm,
- Parametri obrade: $n = 400$ o/min, $F = 100$ mm/min,

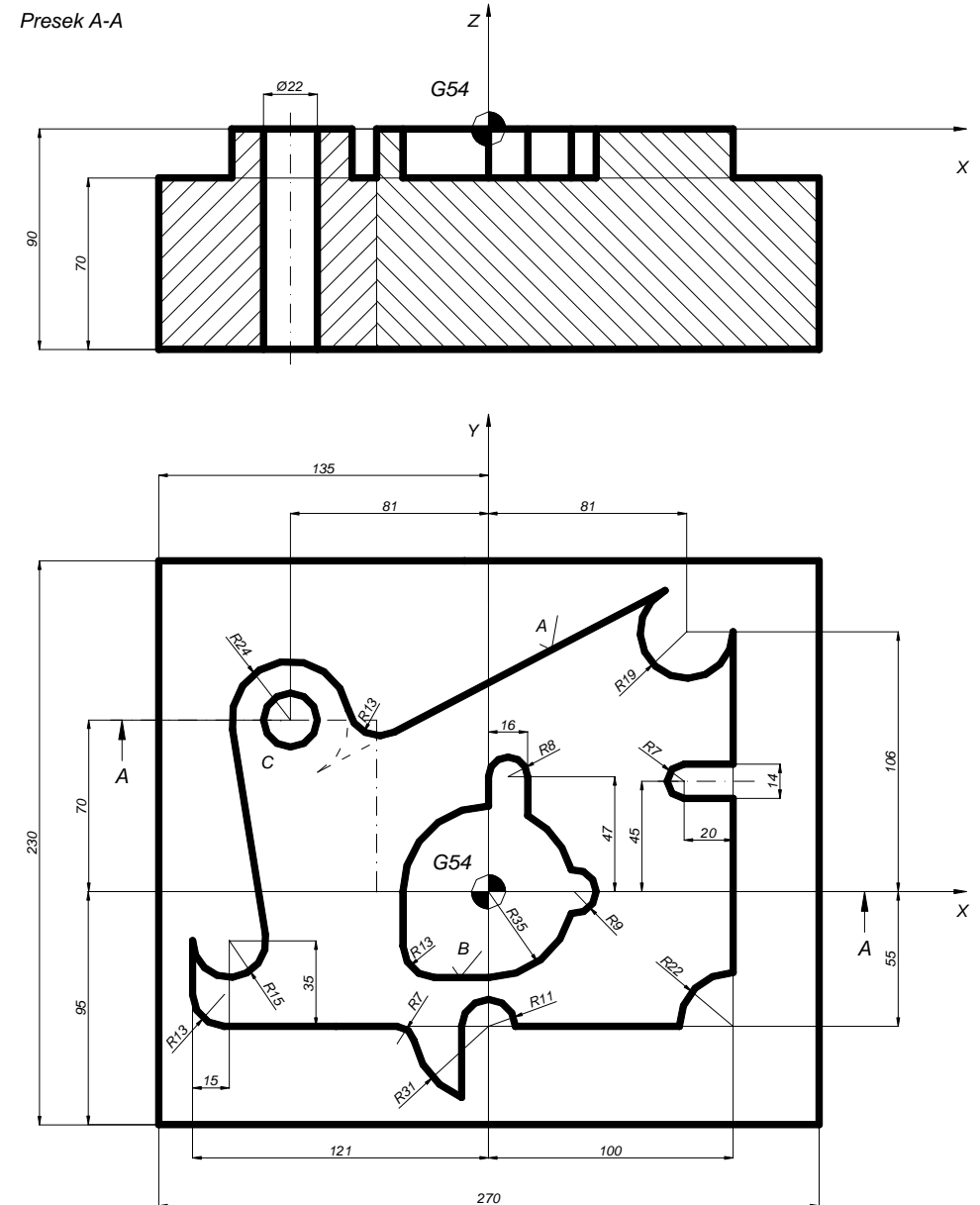
3. Dimenzije pripremk 270 x 230 x 90 mm

- Napomena:**
1. Postprocesiranje uraditi samo za sekvencu zapreminskog glodanja.
 2. Nultu tačku (G54) postaviti kako je dato na crtežu.
 3. Sve fajlove sačuvati u folderu na desktop – u (naziv foldera odgovara imenu i prezimenu studenta sa brojem indeksa).

Ispit traje **60** minuta

U Beogradu, 10.2.2010.

Mladenović Goran, dipl.inž.maš.



Slika 1