

**УНИВЕРЗИТЕТ У БЕОГРАДУ – МАШИНСКИ ФАКУЛТЕТ**

Дипломске академске студије – 2. година

Модул: **ПРОИЗВОДНО МАШИНСТВО**, шк. год. 2010/2011.

Предмет: **ИНТЕЛИГЕНТНИ ТЕХНОЛОШКИ СИСТЕМИ (ПРО220-0131)**

Предметни наставници: **проф. др Зоран Миљковић** и **проф. др Бојан Бабић**

**ПРОЈЕКТНИ ЗАДАТАК  
(2/2)**

ПРОЈЕКТОВАЊЕ ТЕХНОЛОШКОГ ПРОЦЕСА ПРИМЕНОМ РАЧУНАРА  
(CAPP - Computer Aided Process Planing)

ГРУПА 2		
РБ	Име и презиме	Број индекса
1.	Синиша Аранђеловић	1032/09
2.	Мирослав Бундало	1186/09
3.	Златко Петровић	1191/09
4.	Борис Најдески	1187/09

Пројектовати технолошки процес за следеће делове дате на скицама: чаура 1÷4.  
Решењем пројектног задатка обухватити:

1. Избор припремка
2. Одређивање редоследа обраде
3. Избор елемената обрадног система
4. Избор режима обраде
5. Израду технолошке документације

Приликом пројектовања користити програме **Rezanje** и **Secocut**.

**Напомене:**

1. Пројекат се ради на нивоу групе у терминима предвиђеним за то.
2. Рокови израде појединачних пројектних целина дефинисани су планом и програмом предмета (Course Outline);
3. Сва питања, сугестије и евентуалне проблеме предочити у директном контакту са предметним наставницима, проф. др Зораном Миљковићем и проф. др Бојаном Бабићем, као и путем електронске поште на [zmiljkovic@mas.bg.ac.rs](mailto:zmiljkovic@mas.bg.ac.rs), [bbabic@mas.bg.ac.rs](mailto:bbabic@mas.bg.ac.rs), а посебно у разговору са сарадницима у настави и на е-пошту: [nvukovic@mas.bg.ac.rs](mailto:nvukovic@mas.bg.ac.rs) и [bbojovic@mas.bg.ac.rs](mailto:bbojovic@mas.bg.ac.rs);

Датум издавања задатка: **17.12.2010.**

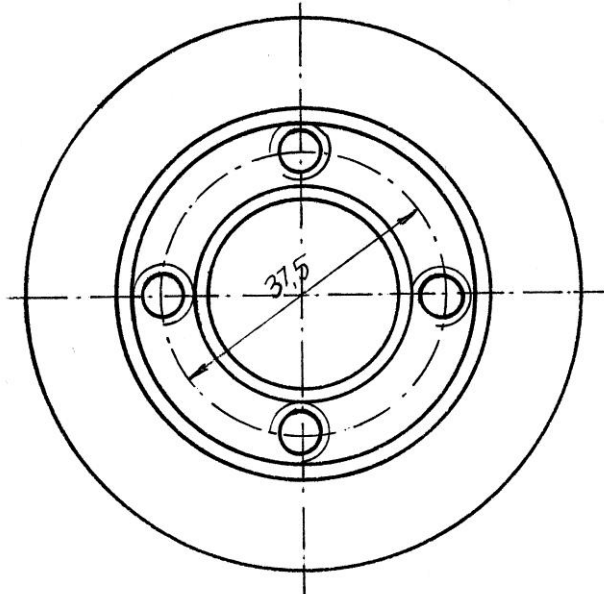
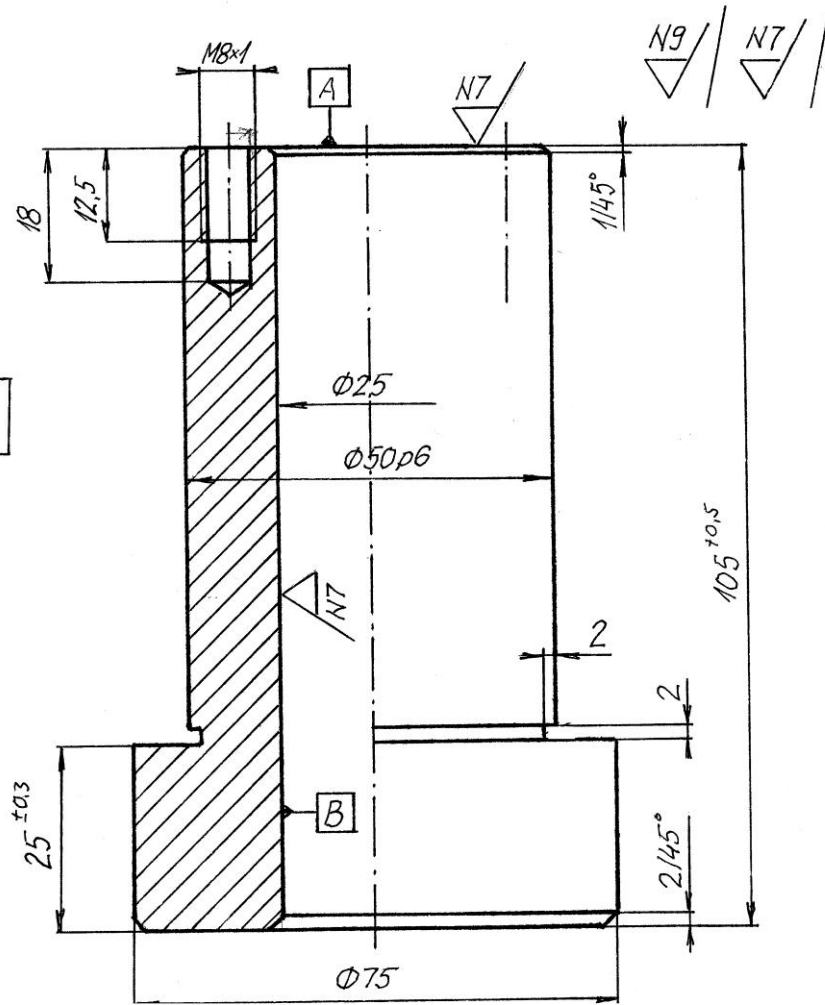
Рок завршетка задатка: **21.01.2011.**

Задатак издао: \_\_\_\_\_

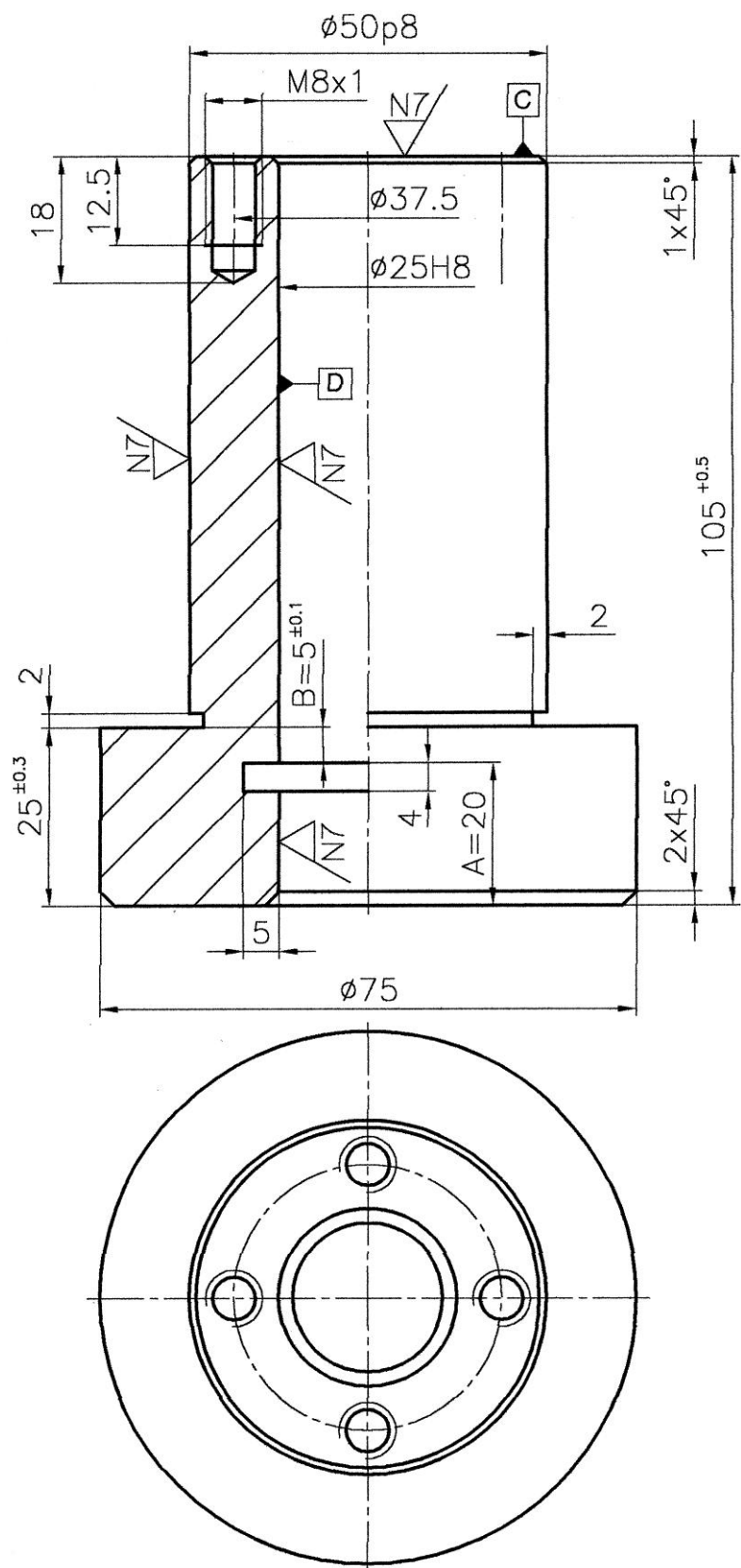
(*Божица Бојовић*)

$\varnothing 50p6$	+0,042
	+0,026

L	$\varnothing 01$	A	B
---	------------------	---	---



Материјал:  $\check{C}$ . 1220  
 Тип производње: малосеријска



N9 / N7

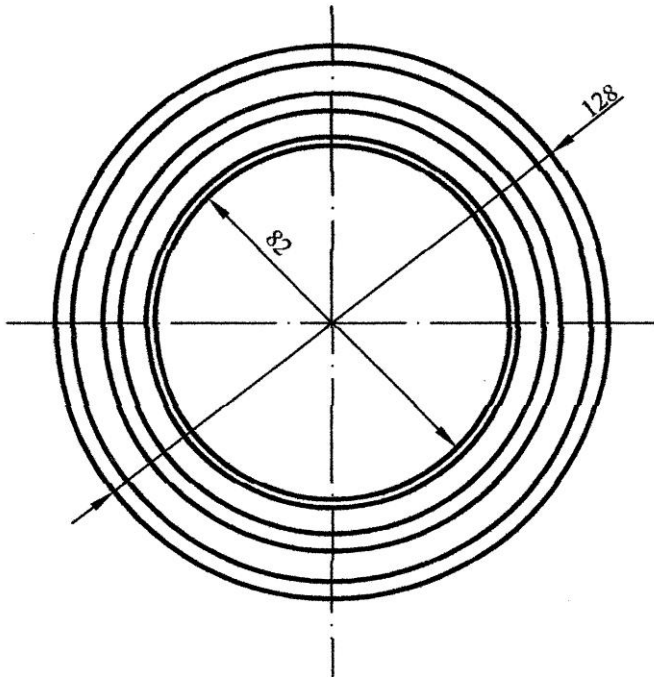
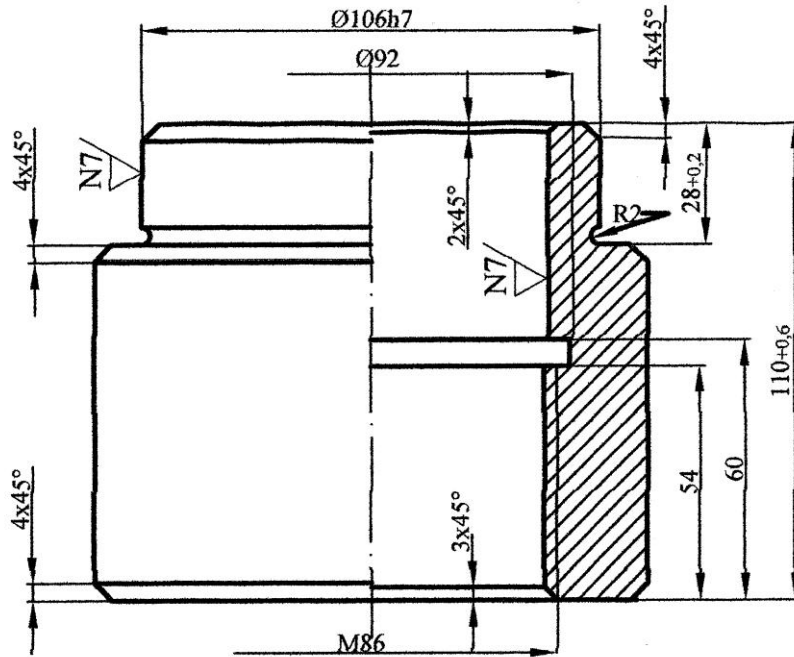
Ø50p8	+0.0....
	+0.0....
Ø25H8	+0.033
	0.000

⊥	Ø0.1	C	D
---	------	---	---

Материјал: Č. 1330  
 Тип производње: малосеријска

Ø106h7	0
	-0.035
Ø82H7	+0.035
	0

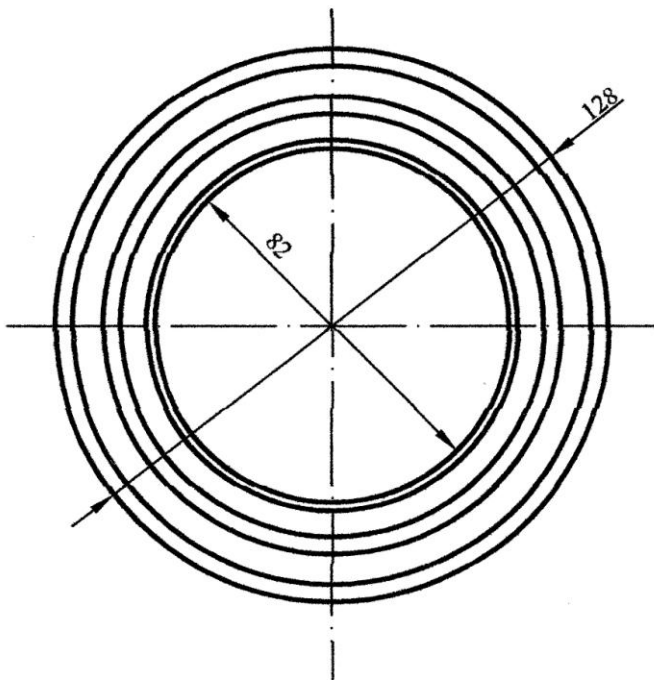
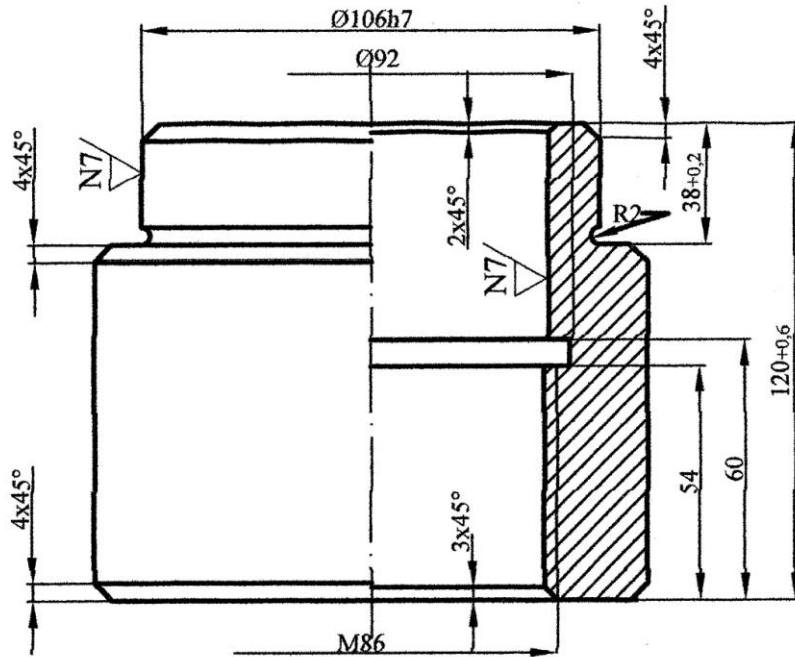
N9 / / N7 / /



Материјал: Č. 1331  
 Тип производње: малосеријска

Ø106h7	0
	-0.035
Ø82H7	+0.035
	0

N9 / / N7 / /



Материјал: Č. 1332  
 Тип производње: малосеријска