

:: Интелигентни технолошки системи-ПРО 220-0131 ::

Подаци потребни за израду другог дела Пројектног задатка из Интелигентних технолошких система (симулација технолошког система у AnyLogic окружењу).

Табела 1. Списак машина у погону

Машина	Опис
M1	Маказе за сечење
M2	ЦНЦ машина за пробијање и просецање
M3	ЦНЦ хидраулична апкант преса
M4	Машина за исецање профила
M5 and M6	Стубна бушилица
M7	Кружна тестера
M8	Оштрилица алата
M9	Линија за обраду делова од бакра

Табела 2. Трајање технолошких операција (у секундама) за репрезентативне делове

Машина	Transport fuse	Mainbusbar support	Support d800	Busbar 2 L1
Маказе за сечење	-	-	-	-
ЦНЦ машина за пробијање и просецање	6+2	-	-	-
ЦНЦ хидраулична апкант преса	2+2	-	4+4+4+2+2	-
Машина за исецање профила	2.5	-	32+37+6+3.5+18	-
Стубна бушилица	-	10+6	-	-
Кружна тестера	-	12	-	-
Оштрилица алата	-	-	-	-
Линија за обраду делова од бакра	-	-	-	2+23+4+7+8+5