



Пројектни задатак



НОВЕ ТЕХНОЛОГИЈЕ

- Никола Вербић 1284/16

Предметни наставници:
Проф.др Љубодраг Тановић
Проф.др Радован Пузовић
Асистенти у настави:
Доц.др Михајло Поповић
мас.маш.инж. Милош Пјевић
Доц. др Горан Младеновић

Београд,
Јануар 2018.

Увод

Примена полимерних материјала



ПРЕДНОСТИ

1. Висока чврстоћа у односу на количину материјала
2. Велике конструктивне и производне могућности
3. Велики асортиман боја
4. Добре електричне и топлотне изолационе особине
5. Релативно ниска цена производње



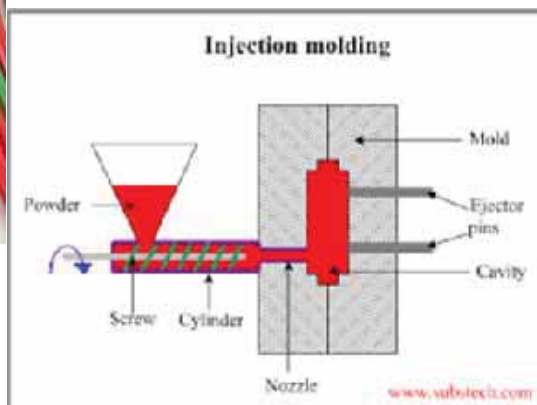
ТЕХНОЛОГИЈЕ ПРЕРАДЕ

- 1. Инјекционо пресовање или убризгавање,
- 2. Екструдирање,
- 3. Обично пресовање,
- 4. Посредно пресовање,
- 5. Дување,
- 6. Термо формирање итд.
-



ИНЈЕКЦИОНО ПРЕСОВАЊЕ

Овај поступак спада у примарну прераду полимера, јер се облик одливка добија од полазног материјала који нема одређену форму

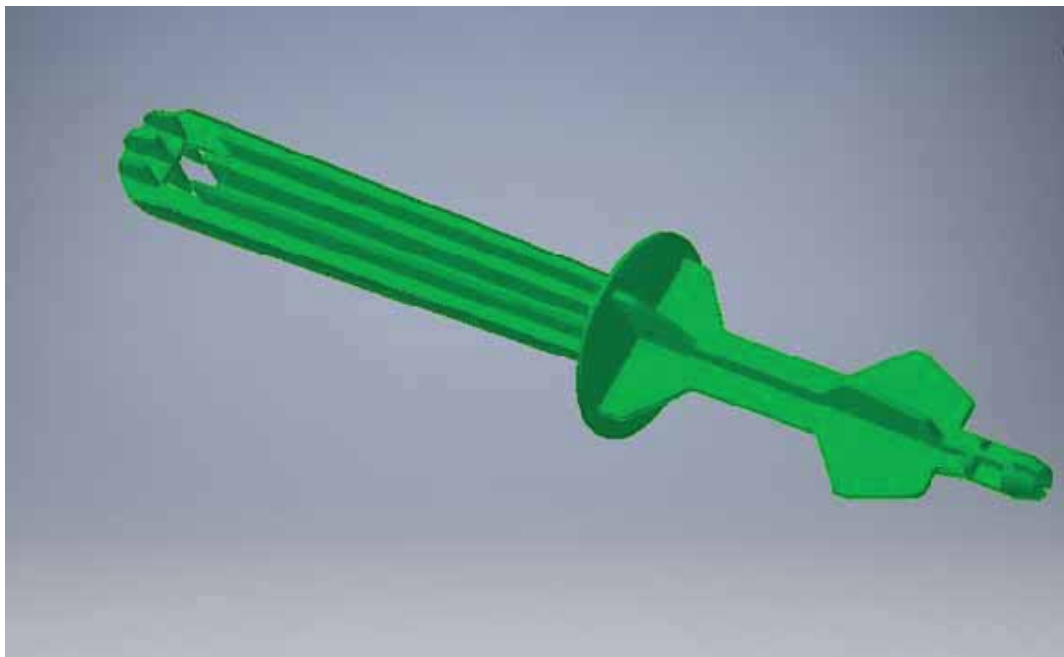


Предмет обраде

Ручка има функцију носача цилиндричног ваљка чија је намена сакупљање честица прашине са одеће и намештаја

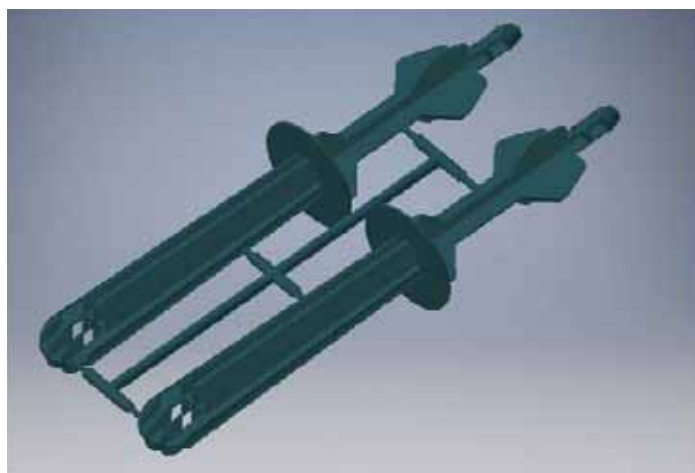


МОДЕЛ ЗАДАТОГ ДЕЛА



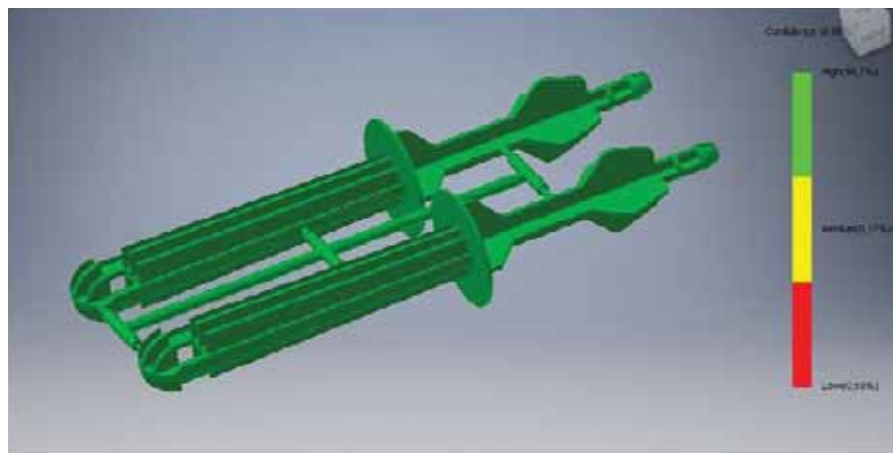
РЕЗУЛТАТИ СИМУЛАЦИЈА

Течење полимера



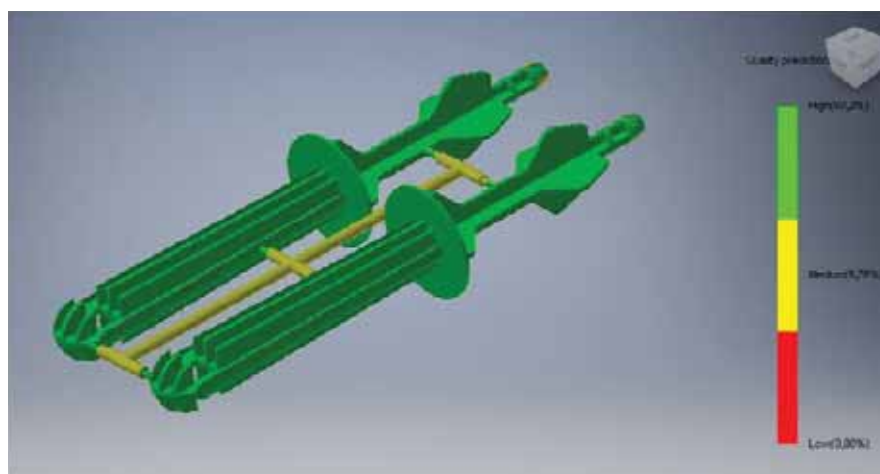
РЕЗУЛТАТИ СИМУЛАЦИЈА

Поузданост испуне калупа



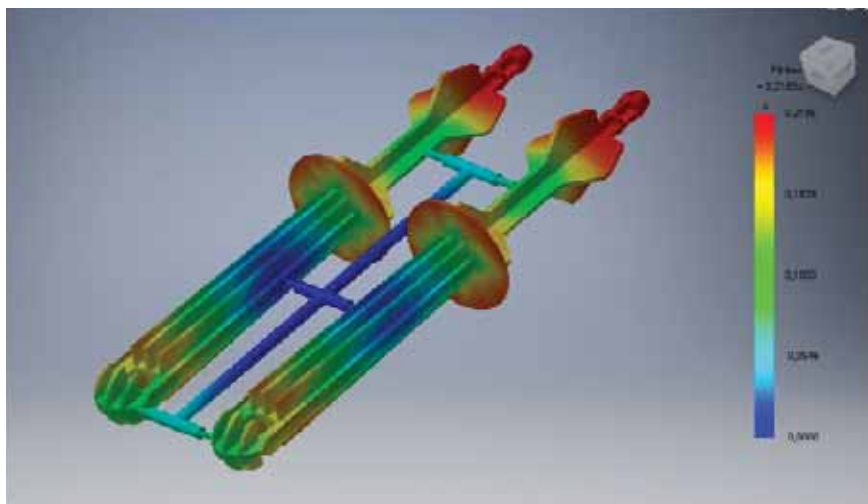
РЕЗУЛТАТИ СИМУЛАЦИЈА

Квалитет израде



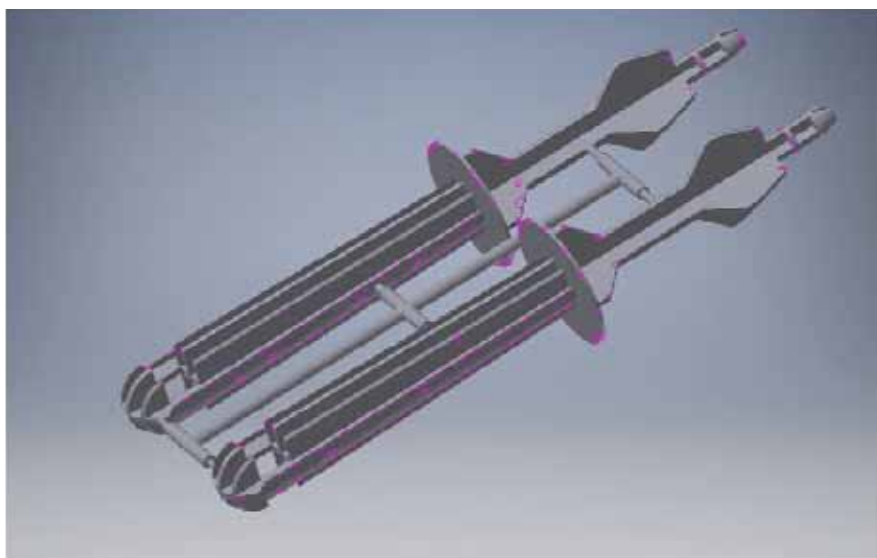
РЕЗУЛТАТИ СИМУЛАЦИЈА

Време испуне калупа



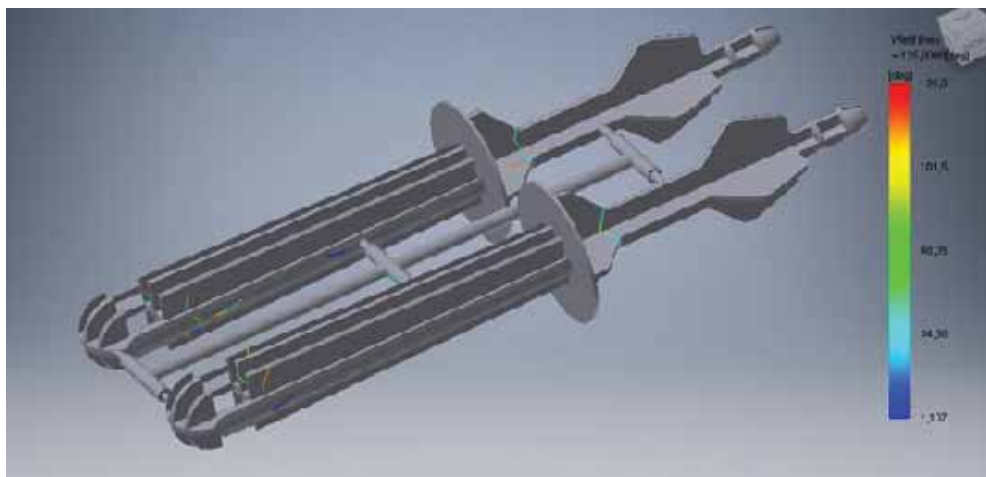
РЕЗУЛТАТИ СИМУЛАЦИЈА

Места са заробљеним ваздухом



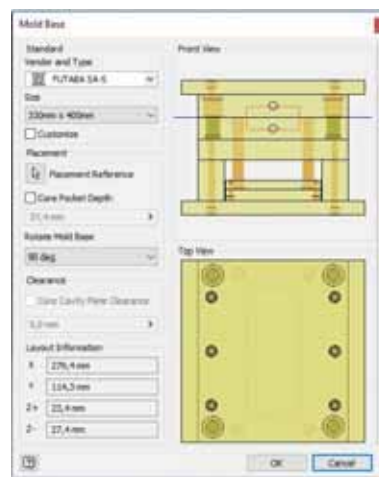
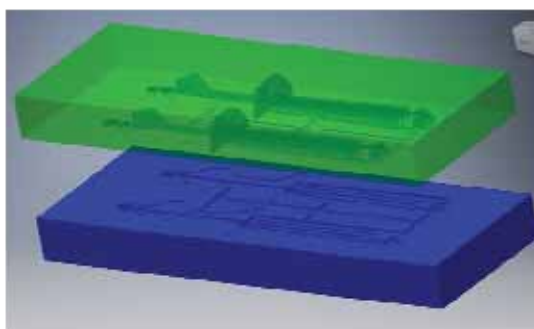
РЕЗУЛТАТИ СИМУЛАЦИЈА

Линије заваривања

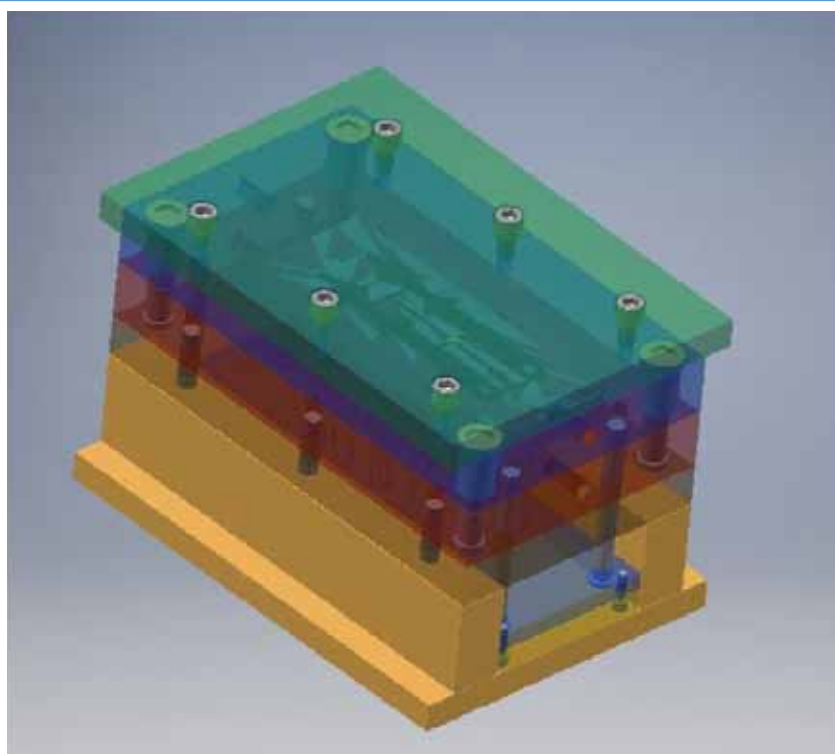


ПРОЈЕКТОВАЊЕ АЛАТА

- Алат се састоји из два дела. Autodesk Inventor 2017 садржи стандардне делове склопа алата за ливење тако да сам генерише алат који претходно дефинишемо потребне параметре тог алата.



СКЛОП АЛАТА ЗА ЛИВЕЊЕ ПОЛИМЕРА



Хвала на пажњи!!