

ПИТАЊА ТРЕЋЕ ЦЕЛИНЕ

1. Принцип обраде метала пластичним деформисањем
2. Механизам пластичног деформисања метала
3. Основни појмови механике непрекидних средина
4. Деформације у теорији обраде метала пластичним деформисањем
5. Истиснута запремина, брзина деформације и брзина деформисања
6. Услови пластичности
7. Главни фактори обраде
8. Зоне деформисања и клизни конус
9. Утицај трења на главне факторе при сабијању
10. Истосмерно истискивање, деформациони рад и сила
11. Супротносмерно истискивање, деформациони рад и сила
12. Деформације и напони при извлачењу
13. Деформациона сила и рад при извлачењу
14. Отпор бочног сабијања при извлачењу
15. Отпор трења око заобљења прстена за извлачење
16. Број операција извлачења
17. Момент при еластично-пластичном савијању
18. Кружно савијање
19. Фазонско савијање
20. Исправљање лимова
21. Механизам пластичног деформисања са одвајањем
22. Одсецање правим паралелним ножевима
23. Одсецање правим нагнутих ножевима
24. Одсецање кружним ножевима

ПИТАЊА ЧЕТВРТЕ ЦЕЛИНЕ

1. Геометрија алата
2. Кинематички систем
3. Систем материјала
4. Енергетски систем
5. Управљање обрадним системима
6. Системи са управљачким вратилом
7. Копирни системи
8. Системи нумеричког програмског управљања
9. Системи адаптивног управљања
10. Геометријска и кинематичка тачност ОС
11. Топлотне појаве
12. Статичка крутост обрадног система
13. Основни параметри и карактеристике динамичког система
14. Динамичка крутост и динамичка стабилност
15. Трење и хабање
16. Економски период резања
17. Бука – шум обрадних система
18. Типови производње
19. Основни принцип пројектовања технолошких процеса