

KAIŠNI PAROVI

- 1. UVODNA RAZMATRANJA*
- 2. KARAKTERISTIKE ZUPČASTIH KAIŠNIH PRENOSNIKA*
- 3. UPUTSVA ZA PRORAČUN KAIŠNIH PAROVA PREMA KATALOGU
CONTINENTAL (SYNCHROBELT HTD - SYNCHRONOUS BELT DRIVES)*
- 4. TABELE ZA PRORAČUN ZUPČASTIH KAIŠNIH PRENOSNIKA*

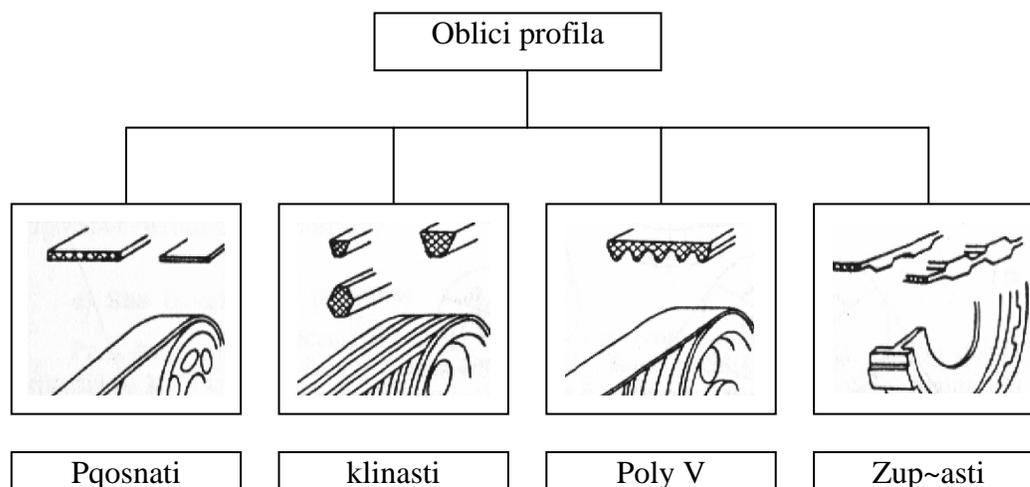
UVODNA RAZMATRANJA

Kaišni, odnosno remeni parovi, omogućuju prenošenje mehaničke energije između vratila na rastojanju. Svojim radom ne stvaraju dinamička opterećenja, buku niti vibracije, a pri tome se ne pojavuju zazori u prenosniku, kakav je slučaj sa zupčanim prenosnicima. Radno opterećenje posredstvom kaišnog para moguće je preneti na dva načina:

1. posredstvom sile trenja na kontaktu između kaišnika i kaiša
2. zahvatanjem zubaca kaiša sa zupcima kaišnika

Način prenošenja radnog opterećenja kako je prethodno navedeno, predstavlja jedan od načina podele kaišnih parova.

Drugi način podele može se izvršiti na osnovu oblika profila kaišnog para (kaišnik - kaiš) i to prema slici 1:



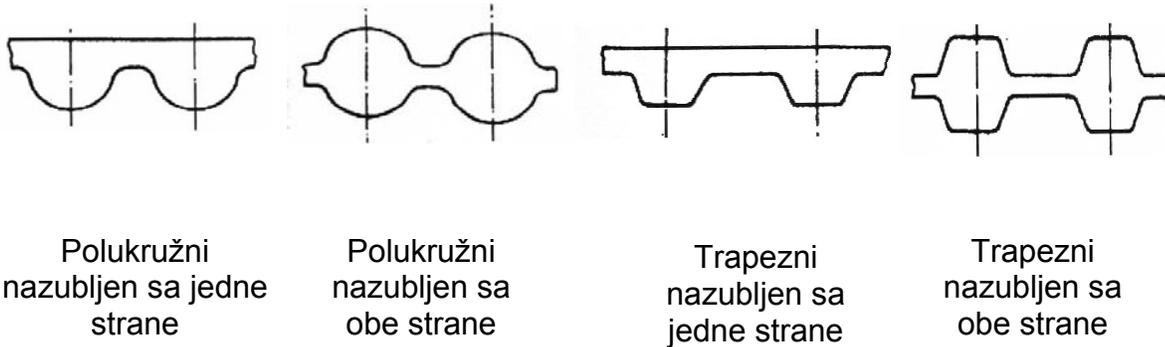
slika 1. Podela kaišnih parova prema obliku profila

Kako su elementi prenosa snage mašina alatki specifični sa aspekta opterećenja koja trpe, kao i zahteva za pouzdanim radnim karakteristikama to se u najvećem broju slučajeva kod njihovog projektovanja koriste zupčasti kaišni prenosnici, pa se iz tog razloga u ovom radu samo oni uzimaju u razmatranje.

KARAKTERISTIKE ZUPČASTIH PAROVA

Prenošenje obrtnog momenta ostvaruje se zahvatanjem zubaca kaiša sa nazubljenim kaišnikom. Odstraneno je elastično klizawe i tako izbegnuta potreba za velikom silom pritezawa kaiša. Na ovaj način smanjena su dodatna opterećewa vratila pogonskog motora i zavojnog vretena podsistema za pomoćno kretawe mašine alatke. Masa kaiša po jedinici dužine nije velika pa su dopuštene velike obimne brzine i to do 80 m/s. Ovakvi kaiševi su dovoljno elastični tako da je uticaj savijawa kaiša oko kaišnika na radni vek kaiša skoro potpuno otklowen, dopuštena je primena kaišnika malog prečnika, što konstrukciju čini kompaktnom.

Profili zupčastih kaiševa mogu biti trapezni ili polukružni. Za odvođewe snage sa obe strane kaiša, zupci mogu biti sa obe strane. Standardima je predviđeno po nekoliko veličina koraka zubaca. Korak trapeznog profila je colovni (standardom se ovaj profil označawa slovima L ili H) tako da preveden u milimetre ne predstavlja ceo broj. Za polukružni profil (standardna oznaka M) korak je dat u milimetrima. Na osnovu ove dve vrste profila izvedeno je nekoliko novih za specijalne primene. Radi se o različitim oblicima profila bokova koji doprinose smanjenju napona u zupcima i povećawaju nosivost kaiša.



Polukružni
nazubljen sa jedne
strane

Polukružni
nazubljen sa
obe strane

Trapezni
nazubljen sa
jedne strane

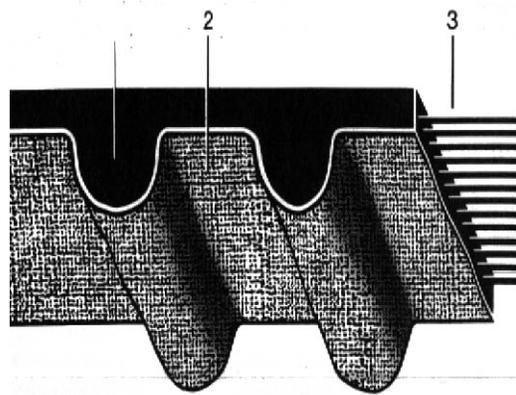
Trapezni
nazubljen sa
obe strane

slika 2. Oblici profila zupčastih kaiševa

S obzirom na sve veće zahteve u pogledu pouzdanosti, geometrijske i radne tačnosti, velikih brzina, uštede pogonske energije itd. pred savremene mašine alatke, a samim tim i pred elemente podsistema za pomoćno kretanje (kretanja), zupčasti kaišni parovi (kao deo tih podsistema) moraju da zadovolje sledeće karakteristike:

- ◇ Pouzdanost u radu
- ◇ Mogućnost prenošewa velikih opterećewa
- ◇ Smanjene vibracije i tih rad
- ◇ Jednostavnost montaže i održavawa
- ◇ Veliki stepen iskorišćewa
- ◇ Dug vek trajawa

Da bi zadovoljili ovako ozbiljne uslove, neophodna je savremena tehnologija i primena novih materijala pri proizvodnji zupčastih kaiševa . Na sledećoj slici dat je primer konstrukcije kaiša (proizvodnja firme Continental) koji se primenjuje kod elemenata pomoćnih kretawa mašina alatki.



slika 3. Konstrukcija kaiša - proizvođač *continental*

Kako se na slici 2 vidi kaiš je izrađen iz dva sloja pri čemu je unutrašnji sloj kaiša armiran staklenim vlaknima radi povećanja radnog veka i smanjenja istezanja odnosno elastične deformacije kaiša.

1. omotač kaiša izrađen je od polihloroprena (elastomerno jedinjenje otporno na visoka opterećenja, pruža dobru zaštitu od uticaja spoljašnje sredine - otporan na ulje...)
2. dodirne površine (poliamidna tkanina delimično otporna na abraziju sa niskim koeficijentom trenja, obezbeđuje veliku čvrstoću zubaca)
3. staklena vlakna (obezbeđuje dobru zaštitu od istezanja kaiša i veliku zateznu čvrstoću kaiša)

Pre nego što pristupimo samom izboru kaišnog prenosnika daćemo nekoliko primera ugradnje ovog tipa prenosnika



slika 4. Primer zupčastog kaišnog prenosnika kod mašine alatke

UPUTSTVA ZA PRORAČUN KAIŠNIH PAROVA PREMA KATALOGU CONTINENTAL (SYNCHROBELT HTD - SYNCHRONOUS BELT DRIVES)

1. KARAKTERISTIKE SYNCHROBELT HTD KAIŠNIH PRENOSNIKA

Proizvođač CONTINENTAL za svoje kaiše serije SYNCHROBELT HTD navodi sledeće osobine:

1. Specijalno projektovan profil kaiša odnosno kaišnika obezbeđuje veoma tačnu sinhronizaciju, sigurnost protiv preskakanja zubaca kaiša čak i pri velikim opterećenjima uz malu silu pritezanja i velike obimne brzine.
2. SYNCHROBELT HTD kaiševi obezbeđuju efikasan prenos snage pod radnim uslovima koji su do sada zahtevali primenu lančanih prenosnika
3. Obezbeđuju projektovanje prenosnika za teške uslove rada kompaktne konstrukcije i male težine

4. Ne zahtevaju podmazivanje i periodično pritezanje. Ovi kaiševi su otporni na koroziju, ulje, temperaturne promene u rasponu od -40 do 100⁰C, takođe su otporni na vodu.

2. OZNAČAVANJE KAIŠA

Oznaka SINCHROBELT HTD kaiševa sastoji se iz četiri dela:

- I. HTD univerzalna oznaka za sve tipove kaiša i nalazi se na prvom mestu
- II. Na drugom mestu dolazi oznaka dužine kaiša data u milimetrima;
- III. Oznaka na trećem mestu predstavlja korak zubaca i može biti 3M, 5M, 8M i 14M - brojna vrednost u milimetrima;
- IV. Na četvrtom mestu nalazi se oznaka širine kaiša u milimetrima.

Primer: oznaka HTD 960-8M-50 označava kaiš čija je dužina 960 mm, korak zuba 8 mm i širina 50 mm.

3.1. KAIŠNICI

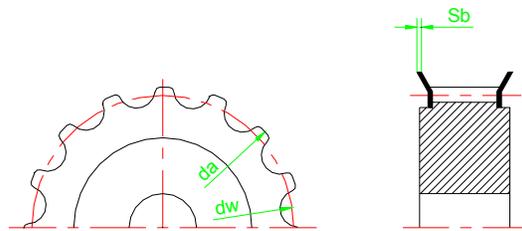
Pored kaiševa proizvođač u kompletu isporučuje i odgovarajuće kaišnike. Kaišnici su sa prethodno obrađenim otvorima za vezu sa ostalim elementima prenosnika, osim ukoliko se drugačije ne zahteva.

Materijal kaišnika zavisi od veličine kaišnika kao i od snage koja se prenosi. Proizvođač nudi pri izboru tri materijala:

1. aluminijumsku leguru AlCuMgPbF36 ili AlCuMgPbF38
2. čelik St9S20K
3. sivo liv GG-25

ukoliko naručbenca ne sadrži specifikaciju u pogledu materijala, bira se materijal na osnovu praktičnog iskustva.

Na kaišnike se postavlja dodatni obod koji pruža zaštitu od spadawa kaiša u toku rada. Neophodno je u kaišni prenosnik ugraditi bar jedan kaišnik sa obodom. Obično se uzima manji kaišnik, radi smawewa troškova. Takođe je moguća ugradwa oba kaišnika sa obodom, ili kaišnike od kojih svaki ima obod samo sa jedne strane. U slučaju prenosnika sa osnim rastojawem $a > 8 \cdot d_{WK}$, gde je d_{WK} podeoni prečnik malog kaišnika neophodna je ugradwa oba kaišnika sa obodom. Visina oboda na kaišnicima treba da je jednaka najmanje debljini kaiša koji se po njima kreće. Debljina oboda zavisi od spoljašnjeg prečnika kaišnika.



slika 5. Izgled kaišnika sa karakterističnim dimenzijama

na slici 5 date su oznake dimenzija:

d_a [mm] - spoljašwi prečnik kaišnika

d_w [mm]- podeoni prečnik kaišnika

S_b [mm] - debljina oboda kaišnika

3.1. OZNAČAVANJE KAIŠNIKA

Proizvođač SINCHROBELT HTD kaišnike označawa na sledeći način:

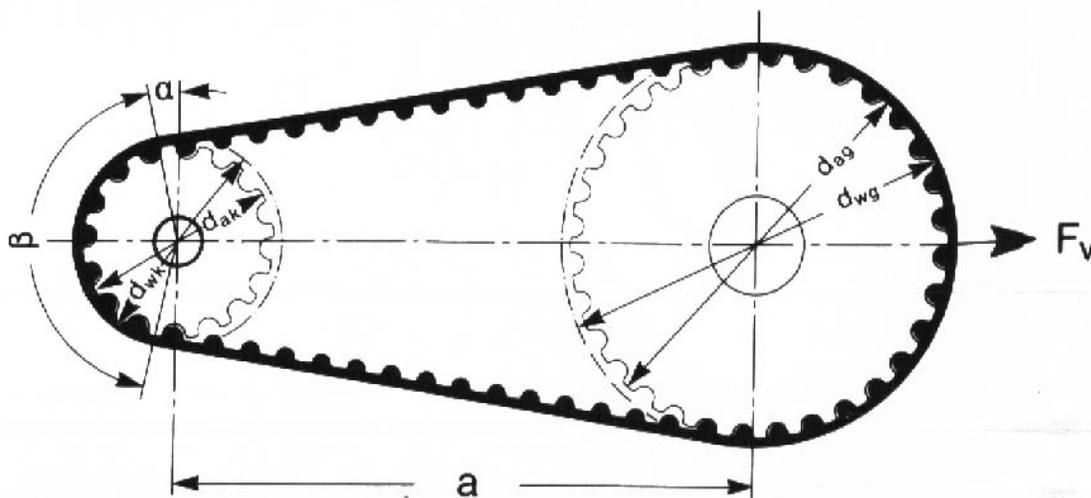
- I. oznaka P je univerzalna za sve kaišnike i nalazi se na prvom mestu
- II. brojna oznaka na drugom mestu označawa broj zuba kaišnika
- III. oznaka na trećem mestu sastoji se iz brojne vrednosti koja označawa korak zubaca kaišnika i slova M
- IV. brojna oznaka na četvrtom mestu označawa širinu kaišnika

V. oznaka F označava kaišnik sa obodom na obe strane (ukoliko ova oznaka ne postoji kaišnik je bez oboda)

Primer: oznaka P40-8M-50F označava kaišnik sa 40 zuba sa korakom zuba $t=8$ mm kaišnik namenjen za korišćenje kaiša debljine $b=50$ mm, a kaišnik je sa obostrano postavljenim obodom.

4. OPŠTE OZNAKE POTREBNE ZA IZBOR KAIŠA

Na slici 6 prikazan je šematski prikaz zupčastog kaišnog prenosnika sa merama potrebnim za njegov proračun.



slika 6. Šematski prikaz kaišnog prenosnika sa označenim elementima koji utiču za njegov proračun

U tabeli 1 dato je objašnjenje svih oznaka sa slike 6, kao i oznake veličina koje se koriste kasnije u proračunu.

tabela 1. Opis veličina prema slici 6 i veličina koje se koriste u proračunu.

Oznaka veličine	Opis veličine	Jedinica
a	osno rastojanje	[mm]
b	širina kaiša	[mm]
C_0	faktor veka trajanja	-
C_1	faktor zahvata zubaca	-
C_2	faktor opterećenja	-
C_3	faktor ubrzanja	-
C_4	Faktor vremena rada	-
C_5	Faktor dužine	-
d_a	Spoljašnji prečnik kaišnika	[mm]
d_{ag}	Spoljni prečnik velikog kaišnika	[mm]
d_{ak}	Spoljni prečnik malog kaišnika	[mm]
d_w	Podeoni prečnik kaišnika	[mm]
d_{w1}	Podeoni prečnik pogonskog kaišnika	[mm]
d_{w2}	Podeoni prečnik gonjenog kaišnika	[mm]
d_{wg}	Podeoni prečnik velikog kaišnika	[mm]
d_{wk}	Podeoni prečnik malog kaišnika	[mm]
F_v	Sila prednaprezanja kaiša	[N]
F	Noramalna sila u kaišu	[N]
i	Prenosni odnos	-
L_w	Standardna dužina kaiša	[mm]
n_1	Broj obrtaja pogonskog kaišnika	$[\text{min}^{-1}]$
n_2	Broj obrtaja gonjenog kaišnika	$[\text{min}^{-1}]$
n_g	Broj obrtaja velikog kaišnika	$[\text{min}^{-1}]$

Oznaka veličine	Opis veličine	Jedinica
n_k	Broj obrtaja malog kaišnika	$[\text{min}^{-1}]$
P	Snaga koja se prenosi	$[\text{kW}]$
P_R	Veličina snage za širinu kaiša	$[\text{kW}]$
t	Korak zubaca	$[\text{mm}]$
V	Brzina kaiša	$[\text{m/s}]$
Z	Broj zuba kaiša	-
Z_1	Broj zuba pogonskog kaišnika	-
Z_2	Broj zuba gowenog kaišnika	-
α	Ugao otklona kaiša	$[\text{°}]$
β	Obvojni ugao malog kaišnika	$[\text{°}]$

* Oznake su usvojene prema katalogu proizvođača **continental**

5. DIJAGRAM TOKA PRORAČUNA KAIŠNOG PRENOSNIKA

Da bi se moglo pristupiti proračunu kaišnog prenosnika potrebno je unapred poznavati određene veličine koje proističu iz zahtevanih radnih karakteristika projektovane mašine:

1. Snaga motora za pomoćno kretanje
2. Izlazni broj obrtaja na motoru
3. Broj obrtaja zavojnog vretena
4. Približno osno rastojanje
5. Maksimalno dopušten podeoni prečnik velikog kaišnika
6. Tip mašine za koju se projektuje pomoćno kretawe

Ukoliko su poznate gore navedene veličine proizvođač Conttinenal nudi algoritam u šesnaest koraka za proračun potrebnog kaišnog para:

1. Na osnovu tipa mašine za koju se projektuje kaišni prenosnik bira se iz tabele 26 na strani 34/35 (Tab. 2 str.15) faktor opterećewa C_2
2. Faktor ubrzawa C_3 bira se iz tabele 27 na strani 36 (tab.3. str15) na osnovu odnosa $1 / i$ (u našoj literaturi naziva se faktor prenosnog odnosa)
3. Faktor vremena rada C_4 bira se iz tabele 28 na strani 36 (tab.5 str. 15) i to na osnovu pretpostavljenog vremena rada mašine u časovima na dan

4. Ukupni faktor opterećewa izračunava se prema formuli:

$$C_0 = C_2 + C_3 + C_4$$

5. Na osnovu proizvoda $P \cdot C_0$ (P snaga koja se prenosi) i broja obrtaja malog kaišnika usvaja se korak zuba kaiša prema nomogramu na strani 38.
6. Prenosni odnos računa se kao : $i = n_1 / n_2 = Z_2 / Z_1$
7. Broj zuba Z_g i Z_k kaišnika i podeoni prečnici d_{wk} i d_{wg} računaju se prema sledećim formulama: $Z_2 = Z_g$; $Z_1 = Z_k = Z_g / i$, i uslova da je maksimalni podeoni prečnik velikog kaišnika mawi od zadate vrednosti; d_{wk} i broj zuba velikog kaišnika Z_g usvaja na osnovu tabele14 na strani 23 (Tab.9 - Tab.11 str.16,17)
8. Računska dužina kaiša proračunava se prema formuli:

$$L_w = 2 * a + \frac{t}{2} * (Z_g + Z_k) + \frac{[\frac{t}{\pi} * (Z_g - Z_k)]^2}{4 * a};$$

na osnovu računске dužine kaiša usvaja se standardna dužina kaiša L_w i broj zuba kaiša Z (tab.12 - tab.14 str.17)

9. Brzina kaiša računa se prema formuli: $v = \frac{t * Z_k * n_k}{60 * 10^3}$

10. Osnovni rastojanje kaišnika računa se prema sledećoj

$$\text{formuli: } a = \frac{1}{4} \left[L_w - \frac{t}{2} * (Z_G + Z_K) + \sqrt{\left[L_w - \frac{t}{2} * (Z_G + Z_K) \right]^2 - 2 * \left[\frac{t}{\pi} * (Z_G - Z_K) \right]^2} \right]$$

11. Obvojni ugao na malom kaišniku računa se prema formuli:

$$\beta = 2 * \arccos \left[\frac{t * (Z_G - Z_K)}{2 * \pi * a} \right]$$

12. Broj zubaca u zahvatu na malom kaišniku računa se prema formuli $Z_e = Z_K * \square / 360$; Na osnovu ovog faktora iz tabele 25 na strani 33 (tab. 4 str.15) usvaja se faktor broja zubaca u zahvatu C_1

13. Faktor dužine usvaja se na osnovu standardne dužine kaiša iz tabele 31 na strani 36

14. Širina kaiša proračunava se iz potrebnog uslova: $P * C_0 \leq P_R * C_1 * C_5$ pri čemu se faktor P_R usvaja iz tabele 40 na strani 52 prema koraku kaiša t , broju zuba malog kaišnika Z_k i broja obrtaja malog kaišnika n_k iz tabele 33 na stranama 45 - 51. Na osnovu faktora Z_k usvaja se odgovarajuća širina kaiša b

15. Potrebna sila prednaprezawa kaiša računa se prema obrascu:

$$F_v = \frac{60 * 10^6 * P}{t * Z_K * n_K}$$

16. Statička sila u kaišu (javlja se kao posledica sile pritezawa)

$$\text{Računa se prema obrascu: } F = \frac{F_v}{2 * \sin \frac{\beta}{2}}$$

Na osnovu prethodno opisanog postupka proračuna elemenata kaišnog prenosnika razvijen je program koji obavlja ovaj proračun. Program je napisan za proračun zupčastog kaišnog prenosnika prema katalogu firme continental, mada se uz promenu baze potrebnih podataka može prilagoditi za proračun prema bilo kom proizvođaču.

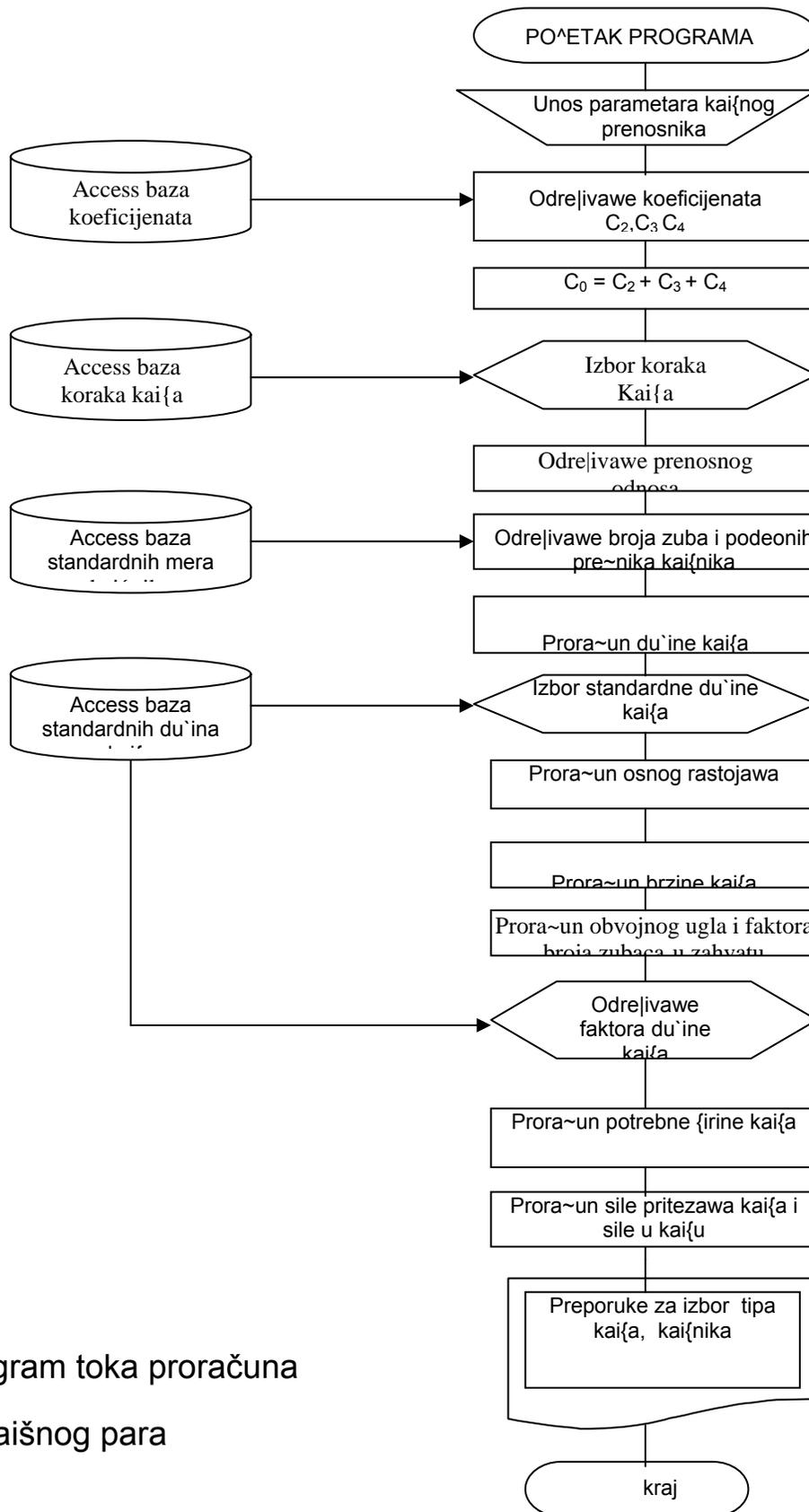
Izvršni deo programa napisan je u Visual Basic programskom jeziku dok je baza podataka potrebna za proračun razvijena u ACCESS-u. Program je razvijen kao nezavisna aplikacija koja može da radi bez obzira na tip softverskog okruženja (nije potreban Visual Basic instaliran na korisničkom računaru).

Od korisnika se zahteva da unese potrebne podatke: tip mašine, snagu pogonskog motora, broj obrtaja vratila motora, broj obrtaja zavojnog vretena, približan dnevni period rada mašine kao i maksimalni dopušteni prečnik gornjeg kaišnika (konstrukcionno ograničenje). Ovim je korisnički deo posla završen, a program na sebe preuzima deo posla vezan za izbor tipa kaiša, njegove dužine, potrebnog osnog rastojanja itd.

Komunikacija program - korisnik odvija se preko dva formulara:

- u prvi formular korisnik unosi potrebne parametre za izbor kaišnog para
- drugi formular predstavlja u stvari izlazni izveštaj programa koji sadrži preporuke za izbor kaišnog para kao i neophodne geometrijske parametre za ugradnju. Ovaj formular korisniku omogućava generisanje datoteke sa parametrima proračuna koji se mogu snimiti za kasniju upotrebu ili se preko naredbe PRINT mogu odštampati.

Na sledećoj slici dat je dijagram toka rada programa za proračun zupčastih kaišnih prenosnika.



Slika 7. Dijagram toka proračuna zupčastog kaišnog para

TABELE

1. POPRAVNI KOEFIVIJENTI

tabela 2. Faktor opterećenja C2

tip mašine	tip motora		
	mali startni momenat	sredwi startni momenat	veliki startni momenat
strug	1.2	1.4	1.6
bušilice, brusilice	1.3	1.5	1.7
glodalice, rendisaljke	1.3	1.5	1.7

tabela 3. Faktor ubrzanja C3

1/i	faktor ubrzwawa C3
1-1.24	1
1.25-1.74	0.1
1.75-2.49	0.2
2.5-3.49	0.3
>3.5	0.4

tabela 4. Faktor broja zuba u zahvatu C1

Broj zuba u zahvatu na malom kaišniku Z_e	Faktor broja zuba u zahvatu C1
3	0.4
4	0.6
5	0.8
6	1
>6	1

tabela 5. faktor vremena rada C4

vreme rada	C4
10-16 sati	0.2
preko 16 sati	0.4
prekidan rad	-0.2
Naizmenično previjawe kaiša	0.2

tabela 6. Faktor dužine C5 HTD 5M		tabela 7. Faktor dužine C5 HTD 8M		tabela 8. Faktor dužine C5 HTD 14M	
Lw	C5	Lw	C5	Lw	C5
<441	0.8	<640	0.8	<1400	0.8
441-500	0.9	640-959	0.9	1400-1777	0.9
501-800	1	960-1279	1	1778-2099	0.95
801-1100	1.1	1280-1799	1.1	2100-2589	1
>1100	1.2	>1799	1.2	2590-3499	1.05
				>3499	1.1

2. GEOMETRIJSKE MERE I BROJ ZUBA KAIŠNIKA

tabela 9. $t=5mm$

broj zuba	dw	da	db	dv	dfmax	broj zuba	dw	da	db	dv	dfmax
14	22.28	21.14	26	4	12	30	47.75	46.61	51	8	32
15	23.87	22.73	28	4	14	32	50.93	49.79	55	8	35
16	25.46	24.32	30	4	14	34	54.11	52.97	59	8	36
17	27.06	25.92	32	4	15	36	5.3	56.16	61	8	38
18	28.65	27.51	33	6	17	38	60.48	59.34	64	8	40
19	30.24	29.1	34	6	18	40	63.66	62.52	67	8	45
20	31.83	30.69	36	6	20	44	0.03	68.89	73	8	50
22	35.01	33.87	40	6	21	50	9.58	78.94	85	8	60
24	38.2	37.06	42	6	25	56	89.13	87.99	95	8	70
26	41.38	40.24	45	8	25	62	98.68	97.54	103	8	75
28	44.56	43.42	48	8	30	72	114.59	113.45	118	10	90

tabela 10 $t=8mm$

broj zuba	dw	da	db	dv	dfmax	broj zuba	dw	da	db	dv	dfmax
22	56.02	54.65	61	8	38	48	122.23	120.8 6	127	10	98
24	61.12	59.75	67	8	45	56	142.6	141.2 3	150	10	124
26	66.21	64.84	5	8	50	64	162.97	161.6	168	16	138
28	71.3	70.08	80	8	55	72	183.35	181.9 7	189	16	155
30	76.39	75.13	82	8	60	80	203.72	202.3 5	210	20	170
32	81.49	80.16	86	8	60	90	229.18	227.8 1	235	20	190

34	86.58	85.22	95	8	70	112	2855.21	283.8 3	292	20	250
36	91.67	90.3	99	8	75	144	366.69	365.3 2		30	300
38	96.77	95.39	103	8	75	168	427.81	426.4 4		30	350
40	101.8 6	100.4 9	107	10	80	192	488.92	487.5 5		30	400
			44	112.0 5	110.6 7	118	10	90			

tabela 11.t=14mm

broj zuba	dw	da	db	dv	dfmax	broj zuba	dw	da	db	dv	dfmax
28	124.78	122.1 2	130	10	95	56	249.5 5	246.7 6	254	20	210
29	129.23	126.5 7	134	10	100	64	285.2 1	282.4 1	290	20	240
30	133.69	130.9 9	138	10	100	72	320.8 6	318.0 6	326	30	260
32	142.6	139.8 8	148	10	110	80	356.5 1	353.7 1	362	30	290
34	151.52	148.7 9	156	16	120	90	401.0 7	398.2 8		30	330
36	160.43	157.6 8	166	16	130	112	499.1 1	496.3 2		30	420
40	178.25	175.4 9	184	16	145	144	641.7 1	638.9 2		30	550
48	213.9	211.1 1	220	20	180	192	855.6 2	852.6 2		30	750

3. STANDARDNE DUŽINE KAIŠEVA

tabela 12 Profil HTD 5M

tabela 13 Profil HTD 14M

tabela 14 Profil HTD 8M

oznaka kaiša	Lw	broj zuba Z	oznaka kaiša	Lw	broj zuba Z	oznaka kaiša	Lw	broj zuba Z
350-5M	350	70	966-14M	966	69	480-8M	480	60
400-5M	400	80	1190-14M	1190	85	560-8M	560	70
450-5M	450	90	1400-14M	1400	100	600-8M	600	75
500-5M	500	100	1610-14M	1610	115	640-8M	640	80
600-5M	600	120	1778-14M	1778	127	656-8M	656	82
710-5M	710	142	1890-14M	1890	135	720-8M	720	90
800-5M	800	160	2100-14M	2100	150	800-8M	800	100
890-5M	890	178	2310-14M	2310	165	880-8M	880	110
1000-5M	1000	200	2450-14M	2450	175	960-8M	960	120
1125-5M	1125	225	2590-14M	2590	185	1040-8M	1040	130
1270-5M	1270	254	2800-14M	2800	200	1120-8M	1120	140
1500-5M	1500	300	3150-14M	3150	225	1200-8M	1200	150
			3500-14M	3500	250	1280-8M	1280	160
			3850-14M	3850	275	1440-8M	1440	180
			4326-14M	4326	309	1600-8M	1600	200
			4578-14M	4578	327	1760-8M	1760	220
						1800-8M	1800	225
						2000-8M	2000	250
						2400-8M	2400	300
						2800-8M	2800	350

tabela 18. HTD 8M b=20 mm

BROJ ZUBA MALOG KAIŠNIKA

nk	Z22	Z24	Z26	Z28	Z30	Z32	Z34	Z36	Z38	Z40	Z44	Z48	Z52	Z56	Z64	Z72	Z80
10	0.02	0.02	0.02	0.03	0.03	0.04	0.04	0.05	0.05	0.06	0.06	0.07	0.07	0.08	0.09	0.1	0.11
20	0.03	0.04	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09	0.1	0.11	0.12	0.13	0.14	0.15	0.17	0.19	0.21
50	0.08	0.09	0.11	0.13	0.16	0.18	0.21	0.23	0.26	0.28	0.31	0.33	0.36	0.38	0.43	0.48	0.53
100	0.16	0.18	0.22	0.27	0.31	0.36	0.41	0.47	0.52	0.56	0.62	0.67	0.72	0.77	0.87	0.96	1.06
200	0.33	0.37	0.45	0.53	0.62	0.72	0.82	0.93	1.05	1.13	1.24	1.34	1.44	1.54	1.73	1.93	2.12
300	0.49	0.53	0.65	0.77	0.9	1.04	1.19	1.34	1.51	1.64	1.78	1.93	2.07	2.22	2.5	2.77	3.05
400	0.65	0.71	0.84	0.99	1.16	1.34	1.54	1.74	1.96	2.12	2.31	2.5	2.68	2.87	3.23	3.59	3.94
500	0.81	0.89	1.02	1.22	1.42	1.64	1.88	2.13	2.39	2.59	2.82	3.05	3.27	3.5	3.94	4.37	4.8
600	0.98	1.07	1.21	1.43	1.65	1.93	2.21	2.51	2.82	3.05	3.32	3.59	3.85	4.11	4.63	5.13	5.63
700	1.14	1.24	1.38	1.64	1.92	2.22	2.54	2.88	3.23	3.5	3.81	4.11	4.41	4.71	5.3	5.87	6.44
800	1.3	1.42	1.56	1.85	2.17	2.5	2.86	3.24	3.64	3.94	4.28	4.63	4.97	5.3	5.96	6.6	7.23
950	1.55	1.69	1.83	2.16	2.52	2.91	3.33	3.77	4.24	4.58	4.99	5.38	5.77	6.16	6.91	7.65	8.37
1000	1.63	1.77	1.93	2.26	2.64	3.05	3.48	3.95	4.44	4.8	5.22	5.63	6.04	6.44	7.23	7.99	8.74
1200	1.95	2.13	2.31	2.65	3.1	3.58	4.09	4.63	5.21	5.63	6.12	6.6	7.07	7.54	8.44	9.32	10.17
1450	2.35	2.57	2.79	3.13	3.66	4.23	4.83	5.47	6.14	6.64	7.21	7.77	8.31	8.65	9.89	10.9	11.87
1600	2.59	2.83	3.07	3.42	3.99	4.61	5.26	5.96	6.69	7.23	7.84	8.44	9.03	9.61	10.73	11.75	12.8
1800	2.92	3.18	3.45	3.78	4.42	5.1	5.82	6.59	7.4	7.99	8.67	9.32	9.96	10.59	11.79	12.92	13.99
2000	3.23	3.52	3.82	4.18	4.84	5.58	6.37	7.21	8.09	8.74	9.47	10.17	10.86	11.53	12.8	13.95	15.09
2200	3.55	3.87	4.19	4.59	5.25	6.05	6.91	7.82	8.77	9.47	10.24	11	11.73	12.43	13.76	14.98	16.09
2500	4.02	4.38	4.75	5.19	5.84	6.74	7.69	8.69	9.75	10.52	11.36	12.18	12.95	13.7	15.09	16.32	17.4
2850	4.57	4.97	5.38	5.88	6.51	7.51	8.56	9.67	10.85	11.69	12.6	13.47	14.29	15.06	16.46	17.65	18.62
3000	4.8	5.22	5.65	6.17	6.79	7.82	8.92	10.08	11.3	12.18	13.11	13.99	14.82	15.6	16.99	18.14	19.04
3500	5.57	6.05	6.54	7.13	7.72	8.84	10.07	11.37	12.73	13.7	14.68	15.6	16.44	17.2	18.47	19.38	19.89
4000	6.32	6.85	7.39	8.05	8.71	9.78	11.13	12.55	14.04	15.09	16.09	16.99	17.79	18.47	19.48	19.96	
4500	7.04	7.62	8.22	8.93	9.64	10.64	12.09	13.62	15.23	16.32	17.3	18.14	18.84	19.38	19.96		
5000	7.75	8.37	9	9.76	10.52	11.41	12.96	14.58	16.27	17.4	18.31	19.04	19.57				
5500	8.43	9.09	9.75	10.55	11.34	12.12	13.72	15.41	17.17	18.31	19.1	19.65	19.95				
6000	9.09	9.77	10.46	11.28	12.09	12.89	14.36	16.1	17.91	19.04	19.65	19.96					

tabela 19. HTD 8M b=30 mm

BROJ ZUBA MALOG KAIŠNIKA

nk	Z22	Z24	Z26	Z28	Z30	Z32	Z34	Z36	Z38	Z40	Z44	Z48	Z52	Z56	Z64	Z72	Z80
10	0.03	0.03	0.04	0.04	0.05	0.06	0.06	0.07	0.08	0.09	0.1	0.11	0.11	0.12	0.14	0.15	0.17
20	0.5	0.06	0.07	0.08	0.1	0.11	0.13	0.15	0.17	0.18	0.19	0.21	0.23	0.24	0.27	0.3	0.33
50	0.13	0.15	0.18	0.21	0.24	0.28	0.32	0.37	0.41	0.44	0.49	0.53	0.57	0.61	0.68	0.76	0.84
100	0.26	0.29	0.35	0.42	0.49	0.57	0.65	0.73	0.83	0.89	0.97	1.05	1.13	1.21	1.37	1.52	1.67
200	0.51	0.58	0.7	0.84	0.98	1.13	1.29	1.47	1.65	1.78	1.95	2.11	2.27	2.42	2.73	3.04	3.34
300	0.77	0.84	1.02	1.21	1.41	1.63	1.87	2.12	2.38	2.58	2.81	3.04	3.27	3.49	3.94	4.38	4.81
400	1.03	1.12	1.32	1.57	1.83	2.12	2.42	2.75	3.09	3.34	3.64	3.94	4.23	4.52	5.09	5.66	6.21
500	1.28	1.4	1.61	1.92	2.24	2.59	2.96	3.36	3.77	4.08	4.45	4.81	5.16	5.52	6.21	6.89	7.57
600	1.54	1.68	1.9	2.26	2.64	3.05	3.49	3.95	4.44	4.81	5.23	5.66	6.07	6.49	7.3	8.1	8.88
700	1.8	1.96	2.18	2.59	3.03	3.5	4	4.54	5.1	5.52	6	6.49	6.96	7.43	8.36	9.27	10.16
800	2.05	2.24	2.46	2.92	3.41	3.94	4.51	5.11	5.74	6.21	6.76	7.3	7.83	8.36	9.4	10.41	11.4
950	2.44	2.66	2.89	3.4	3.98	4.6	5.25	5.95	6.69	7.23	7.86	8.49	9.11	9.71	10.91	12.07	13.21
1000	2.57	2.8	3.04	3.56	4.16	4.81	5.5	6.23	7	7.57	8.23	8.88	9.52	10.16	11.4	12.61	13.8
1200	3.08	3.35	3.64	4.19	4.89	5.65	6.46	7.31	8.21	8.88	9.65	10.41	11.16	11.89	13.33	14.72	16.07
1450	3.71	4.05	4.39	4.94	5.78	6.67	7.62	8.63	9.69	10.47	11.37	12.25	13.12	13.97	15.62	17.21	18.73
1600	4.09	4.46	4.84	5.39	6.3	7.27	8.3	9.4	10.55	11.4	12.37	13.32	14.26	15.17	16.94	18.63	20.24
1800	4.6	5.01	5.44	5.97	6.97	8.05	9.19	10.4	11.68	12.1	13.68	14.72	15.73	16.72	18.63	20.43	22.13
2000	5.1	5.56	6.03	6.6	7.64	8.81	10.06	11.38	12.78	13.8	14.95	16.07	17.16	18.21	20.24	22.13	23.88
2200	5.6	6.1	6.62	7.24	8.28	9.55	10.91	12.34	13.85	14.95	16.18	17.37	18.53	19.64	21.76	23.72	25.5
2500	6.35	6.91	7.49	8.19	9.23	10.64	12.14	13.73	15.4	16.61	17.95	19.24	20.48	21.67	23.08	25.88	27.63
2850	7.21	7.85	8.5	9.28	10.29	11.86	13.52	15.28	17.14	18.47	19.98	21.29	22.6	23.84	26.1	28.04	29.64
3000	7.58	8.24	8.93	9.75	10.73	12.36	14.09	15.93	17.86	19.24	20.72	22.13	23.46	24.71	26.96	28.84	30.34
3500	8.79	9.55	10.33	11.26	12.21	13.97	15.92	17.977	20.13	21.67	23.24	24.71	26.06	27.3	29.39	30.93	31.88
4000	9.98	10.82	11.68	12.72	13.77	15.477	17.61	19.86	22.23	23.88	25.5	26.96	28.26	29.39	31.1	32.03	
4500	11.13	12.05	12.99	14.12	15.26	16.85	19.15	21.58	24.13	25.88	27.46	28.84	30	30.93	32.03		
5000	12.25	13.24	14.25	15.46	16.67	18.09	20.55	23.12	25.82	27.63	29.12	30.34	31.26	31.88			
5500	13.34	14.35	15.45	16.72	17.99	19.24	21.778	24.47	27.28	29.12	30.44	31.41	32				
6000	14.39	15.48	16.58	17.9	19.2	20.49	22.84	25.62	28.51	30.34	31.41	32.03					

tabela 20.HTD 8M b=50 mm

BROJ ZUBA MALOG KAIŠNIKA

nk	Z22	Z24	Z26	Z28	Z30	Z32	Z34	Z36	Z38	Z40	Z44	Z48	Z52	Z56	Z64	Z72	Z80
10	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.1	0.11	0.13	0.14	0.15	0.17	0.18	0.2	0.21	0.24	0.26	0.29
20	0.09	0.1	0.12	0.14	0.17	0.2	0.22	0.25	0.29	0.31	0.34	0.37	0.39	0.42	0.47	0.53	0.58
50	0.22	0.25	0.3	0.36	0.42	0.49	0.56	0.64	0.72	0.77	0.84	0.91	0.98	1.05	1.16	1.32	1.45
100	0.45	0.5	0.61	0.72	0.85	0.98	1.12	1.27	1.43	1.54	1.69	1.83	1.96	2.1	2.37	2.63	2.9
200	0.89	1.01	1.22	1.45	1.7	1.9	2.24	2.54	2.86	3.08	3.38	3.65	3.93	4.2	4.74	5.27	5.79
300	1.34	1.46	1.76	2.09	2.45	2.83	3.24	3.67	4.13	4.47	4.87	5.27	5.66	6.05	6.82	7.58	8.33
400	1.78	1.94	2.29	2.71	2.18	3.67	4.2	4.76	5.35	5.79	6.31	6.82	7.33	7.83	8.82	9.8	10.76
500	2.22	2.43	2.8	3.32	3.88	4.49	5.13	5.81	6.54	7.07	7.7	8.33	8.94	9.55	10.7	11.94	13.1
600	2.67	2.91	3.25	3.91	4.57	5.28	6.04	6.85	7.7	8.33	9.07	9.98	10.52	11.23	12.64	14.02	15.38
700	3.11	3.4	3.78	4.49	5.25	6.08	6.93	7.86	8.83	9.55	10.4	11.23	12.06	12.87	14.48	16.05	17.6
800	3.56	3.88	4.26	5.06	5.91	6.83	7.81	8.85	9.94	10.76	11.7	12.64	13.57	14.48	16.28	18.03	19.75
950	4.22	4.6	5	5.89	6.89	7.9	9.1	10.31	11.58	12.52	13.62	14.71	15.77	16.83	18.9	20.92	22.89
1000	4.44	4.85	5.26	6.17	7.21	8.33	9.52	10.78	12.12	13.1	14.25	15.38	16.5	17.6	19.75	21.86	23.91
1200	5.33	5.81	6.31	7.25	8.48	9.79	11.18	12.66	14.23	15.38	16.72	18.03	19.33	20.6	23.05	25.51	27.85
1450	6.43	7.01	7.61	8.56	10.01	11.55	13.2	14.94	16.79	18.14	19.7	21.23	22.73	24.21	27.08	29.84	32.48
1600	7.09	7.73	8.39	9.34	10.91	12.59	14.38	16.28	18.28	19.75	21.44	23.09	24.71	26.3	29.37	32.31	35.11
1800	7.97	8.68	9.42	10.34	12.08	13.94	15.92	18.02	20.23	21.86	23.7	25.51	27.27	28.99	32.31	35.45	38.41
2000	8.84	9.63	10.45	11.43	13.23	15.26	17.43	19.72	22.14	23.91	25.9	27.85	29.74	31.58	35.11	38.41	41.48
2200	9.71	10.57	11.47	12.54	14.35	16.56	18.9	21.38	23.99	25.9	28.04	30.11	32.13	34.07	37.77	41.15	44.31
2500	11	11.98	12.99	14.19	15.99	18.44	21.04	23.79	26.7	28.8	31.13	33.37	35.53	37.61	41.48	44.98	48.08
2850	12.5	13.6	14.73	16.09	17.83	20.55	23.44	26.5	29.71	32.04	34.55	36.95	39.24	41.41	45.38	48.81	51.68
3000	13.14	14.29	15.48	18.9	18.6	21.43	24.44	17.62	30.96	33.37	35.95	38.41	40.74	42.93	46.85	50.25	52.94
3500	15.24	16.55	17.9	19.53	21.18	24.24	27.62	31.18	34.94	37.61	40.36	42.93	45.31	47.49	51.22	54.03	55.84
4000	17.3	18.76	20.27	22.07	23.9	26.85	30.57	34.48	38.6	41.48	44.31	46.89	49.2	51.22	54.35	56.17	
4500	19.31	20.91	22.55	24.52	26.5	29.26	33.28	37.5	41.93	44.98	47.79	50.25	52.33	54.03	56.17		
5000	21.26	22.99	24.74	26.85	28.97	31.46	35.73	40.22	44.91	48.08	50.74	52.94	54.66	55.84			
5500	23.16	24.99	26.83	29.06	31.28	33.49	37.91	42.61	47.52	50.74	53.14	54.94	56.09				
6000	24.99	26.9	28.82	31.14	33.43	35.68	39.8	44.66	49.72	52.94	54.94	56.17					

