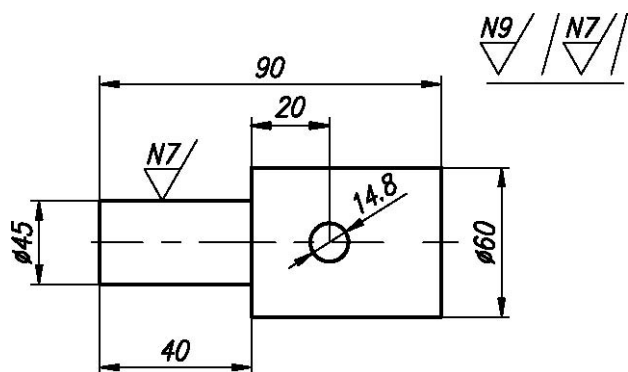


ПРИМЕР Б1

Одредити главно време обраде за захват бушења отвора $\varnothing 14.8$ mm. Материјал обратка $\check{C}1680$.
Обрада се изводи на радијалној бушилици LIVNICA KIKINDA RB-40 SP.



ПРИМЕР Б2

Обредити главно време обраде за захват бушења рупе $\varnothing 15.1$ mm. Материјал обратка $\check{C}1680$.
Обрада се изводи на обрадном центру MATSURA 450H.

