

СИМУЛАЦИЈА ПРОЦЕСА ОБРАДЕ
Одређивање отпора резања при спољашњем уздужном стругању

Број индекса:	Прва цифра:	Друга цифра:
---------------	-------------	--------------

Услови и елементи режима резања

Материјал		κ_1 , (°)	a, mm	V_c , m/min	γ , (°)	S_c , mm/o	κ , (°)	λ , (°)	Зависности
обрадак	алат								

Вредности сила $F_1, F_2, F_3 = f(\text{---})$

№	_____	F_1, N	F_2, N	F_3, N
1				
2				
3				

Вредности сила $F_1, F_2, F_3 = f(\text{---})$

№	_____	F_1, N	F_2, N	F_3, N
1				
2				
3				

Промена компоненти отпора резања

Анализа: _____

Датум:		Студент:		Прегледао:	
--------	--	----------	--	------------	--

КаПроМ	Технологија машинске обраде	3. Лабораторијска вежба	Лист бр.
	СИМУЛАЦИЈА ПРОЦЕСА ОБРАДЕ		

Одређивање отпора резања при бушењу

Услови и елементи режима резања

Материјал		D, mm	L, mm	S, mm/o	v, m/min	Зависности
обрадак	алат					

Вредности аксијалног отпора F₃ и момента бушења = f(____)

№	____	F ₃ , N	M, Nm
1			
2			
3			

Вредности аксијалног отпора F₃ и момента бушења = f(____)

№	____	F ₃ , N	M, Nm
1			
2			
3			

Промена F₃ и M

--	--

Анализа: _____

Датум:		Студент:		Прегледао:	
--------	--	----------	--	------------	--

Фрикциона преса са два диска

	Скица машине са означеним основним деловима
Коментар:	

Дијаграм брзине притискивача у радном и
повратном ходу

--

Замајац (облик, улога):

Улога венца:

Алати за ковање (три карактеристична облика)

--

Датум:

Студент:

Прегледао:

Ексцентар преса

	Скица машине са означеним основним деловима
Коментар:	

Алати за пробијање/просецање

	Скица алата са означеним основним деловима
Коментар:	

Захвати:

Просецање: _____

Пробијање: _____

Подела према начину вођења:

Плоча: _____

Стубови: _____

Датум:

Студент:

Прегледао: