



ОАС 5.4.5.: ПРОИЗВОДНЕ ТЕХНОЛОГИЈЕ И МЕТРОЛОГИЈА (210-1165)

Наставни план и програм (*course outline*)

Недеља	Датум	Тема	часова
1. среда	02.10.2024.	АТ-1: Основни појмови у теорији пластичног деформисања	5
2. среда	09.10.2024.	АТ-2: Механика резања	3
		ПЛ-1: Испитивање пластичних деформација при обради сабијањем методом кругова	2
3. среда	16.10.2024.	АТ-2.: Механика резања	2
		ПЛ-2: Експериментално одређивање сила/отпора резања код обраде на стругу	3
4. среда	23.10.2024.	АТ-3: Термодинамика обраде резањем и средства за хлађење и подмазивање	3
		ПЛ-3: Одређивање аксијалног отпора и момента бушења	2
5. среда	30.10.2024.	АТ-4: Трибологија обраде резањем	2
		ПЛ-4: Методи мерења температуре резања	3
6. среда	06.11.2024.	АТ-5: Обрадљивост материјала и техноекономија	2
		ПЛ-5: Поставке и значај истраживања обрадљивости	3
7. среда	13.11.2024.	ЗТ-2: Тест знања (АТ-1; АТ-2; АТ-3; АТ-4; АТ-5)	2
		ЗЛ-1: Одбрана извештаја са лабораторијских вежби (ПЛ-1; ПЛ-2; ПЛ-3; ПЛ-4; ПЛ-5)	3
8. среда	20.11.2024.	АТ-6: Основне карактеристике мерних система	3
		ПЛ-6: Примена метролошких система у пракси за толеранције дужинских мера и углова	2
9. среда	27.11.2024.	АТ-7: Сензори у производној метрологији	3
		ПЛ-7: Примена метролошких система у пракси за толеранције облика и положаја	2
10. среда	04.12.2024.	АТ-8: Аналогни и дигитални мерни системи	3
		ПЛ-8: Мерење храпавости обрађене површине	2
11. среда	11.12.2024.	АТ-9: Пнеуматски мерни системи	2
		ПА-1: Мерење храпавости обрађене површине – обрада и анализа резултата мерења	3
12. среда	18.12.2024.	АТ-10а: Ласерски мерни системи	2
		ПА-2: Нумерички управљане мерне машине	3
13. среда	25.12.2024.	АТ-10б: Фотоелектрични мерни системи	2
		ПЛ-9: Законска метрологија и ланац следљивости – посета метролошкој институцији	3
14. субота	11.01.2025. (надокнада за 8.1.2025.)	ЗТ-2: Тест знања (АТ-6; АТ-7; АТ-8; АТ-9; АТ-10)	2
		ЗЛ-2: Одбрана извештаја са лабораторијских вежби (ПЛ-6; ПЛ-7; ПЛ-8)	3
15.	Испитни рок	ЗИ: Завршни испит	5

Ознаке: **АТ**-Теоријска настава - предавања; **ПА**-Аудиторне вежбе; **ПЛ**- Лабораторијске вежбе; **ПЗ**-Преглед задатака;
ЗЗ-ЗЛ- ЗТ- Оцењивања током семестра.

Предметни наставници:
Проф. др Радован Пузовић
Ван. проф. др Славенко Стојадиновић



Структура бодова на предиспитним обавезама и услов

Број поена на предиспитним обавезама	Тест 1	Тест 2	Извештај са лабораторијских вежби		Присуство предавањима
	ЗТ-1	ЗТ-2	ЗЛ-1	ЗЛ-2	ПП
	20	20	10	10	10
Укупно:	70				
Потребно:			одбрањен извештај (ЗЛ)		
Услов:	40				

Завршни испит и коначна оцена

Завршни испит се изводи писмено и усмено и бодује се са **30 поена**. На основу поена стечених на предиспитним обавезама и завршном испиту на усменом делу испита формира се коначна оцена.

Предметни наставници:
Проф. др Радован Пузовић
Ван. проф. др Славенко Стојадиновић

Литература:

- [1] Пузовић, Р., Стојадиновић, С., (2018), Предавања за сваку лекцију (hendouts)
- [2] Станић, Ј., Технолошки мерни системи, Машински факултет Београд
- [3] Станић, Ј., Калајџић, М., Ковачевић, Р., Мерна техника у технологији обраде метала резањем, Грађевинска књига Београд