



RADNI LIST

Funkcionalni Simulator P3 – HBG 80

Program broj:

ASCII file:

PLAN STEZANJA	BLIŽI OPIS	
	G53	NULTA TAČKA
	X	
	Y	
	Z	

PLAN PUTANJE ALATA	KOORDINATE KONTROLNIH TAČKA		
<p>Y</p> <p>X</p>	X	Y	Z

PLAN OBRADE			PROVERE	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
R.B.	OPIS ZAHVATA	ALAT	Mašina u REF poziciji	<input type="checkbox"/>
			Alat u glavnom vretenu	<input type="checkbox"/>
			Obradak postavljen	<input type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>

