



RADNI LIST

PaKiCUT – HMC 500

Program broj:

ASCII file:

PLAN STEZANJA	BLIŽI OPIS	
	G5__	
	NULTA TAČKA	
	X	
	Y	
	Z	

PLAN PUTANJE ALATA	KOORDINATE KONTROLNIH TAČAKA		
<p>210x210x250</p>	X	Y	Z

PLAN OBRADE			PROVERE	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
R.B.	OPIS ZAHVATA	ALAT	Mašina u REF poziciji	<input type="checkbox"/>
			Alat u glavnom vretenu	<input type="checkbox"/>
			Obradak postavljen	<input type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>

