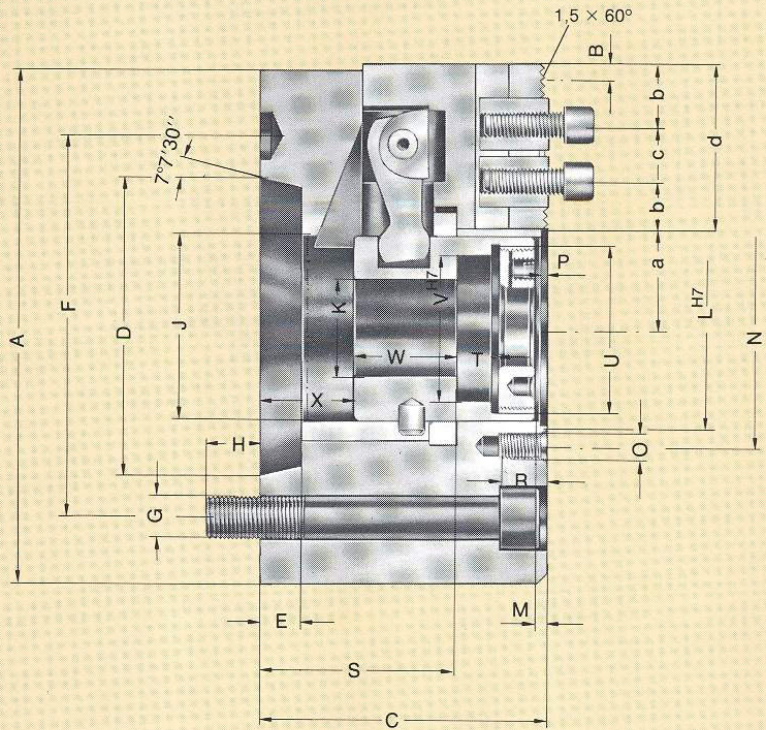
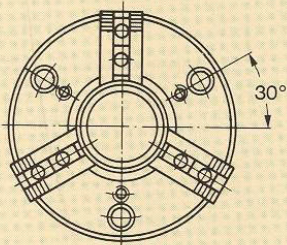
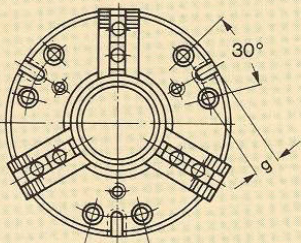
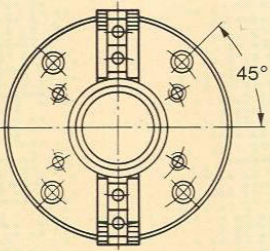
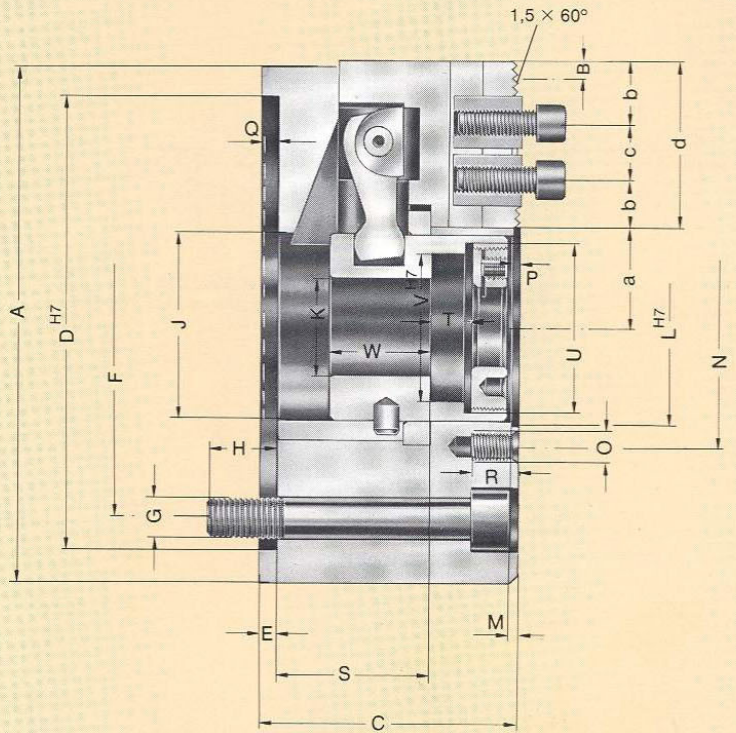
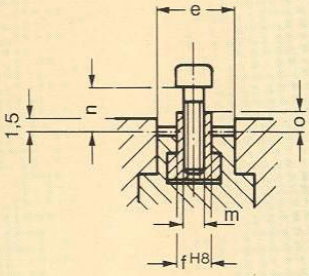

 Spann-Nut ab KFN 215
 Clamping groove from KFN 215

Typ 530-06 DIN 55026/55021 Befestigung von vorn – mounted from front
Typ 530-07 DIN 55027 mit Stehbolzen und Bundmuttern – with studs and locknuts


KFN 130 – 160

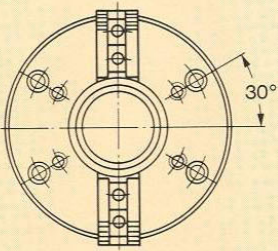


KFN 215 – 350

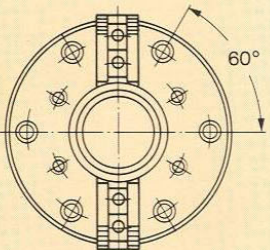
Größe – Size		130	160	215	250	280	350		
Kurzkegel – Short-taper		5	5	6	6	6	8	8	
Typ 530-06	Id.-Nr.	20560	20562	20564	20568	20570	20574	20578	
Typ 530-07	Id.-Nr.	20561	20563	20565	20569	20571	20575	4281	20579
Backenhub – Jaw travel	A	130	160	160	215	250	280	280	350
	B	2,5	2,5	2,5	3	4	4,5	4,5	5,5
	C	74	77	77	95	109	117	117	145
	D	82,563	82,563	106,375	106,375	106,375	106,375	139,719	139,719
	E	17	17	17	17	18	17	19	19
	F	104,8	104,8	133,4	133,4	133,4	133,4	171,4	171,4
	G	3 x M10	3 x M10	3 x M12	6 x M12	6 x M12	6 x M12	6 x M16	6 x M16
	H	17	14	12	18	25	26	30	32
	J	46	61	61	74	98	102	102	135
	K	25,3	40,5	40,5	45,5	66,5	66,5	66,5	90,5
	LH7	50	66	66	80	105	105	105	140
	M	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
	N	58	76	76	90	120	120	120	156
	O	3 x M5	3 x M6	3 x M6	3 x M8	3 x M8	3 x M8	3 x M8	3 x M10
	P	3,1	1	1	1,4	10,5	0,5	0,5	1,5
	R	11	13	13	15	25	15	15	20
Differenz = Weg der Schiebehülse Difference = Draw head stroke	S min.	35	39	39	47,5	47,5	53,5	53,5	60,5
	S max.	55	59	59	72,5	77,5	88,5	88,5	105,5
	T	8	8	8	12	18	18	18	22
	U	M 40 x 1,25	M 54 x 1,25	M 54 x 1,25	M 65 x 1,25	M 90 x 1,25	M 90 x 1,25	M 90 x 1,25	M 112 x 1,5
	VH7	36	50	50	62	87	87	87	109
	W	20	23	23	29	29	32	32	37
	X	35	36	36	43,5	48,5	56,5	56,5	68,5
	a min.	23,75	30,75	30,75	38,5	50	55,75	55,75	69,25
	a max.	26,25	33,25	33,25	41,5	54	60,25	60,25	74,75
	b	7	8	8	10	13	13	13	14
	c min.	14	16	16	20	26	26	26	28
	c max.	26	32	32	47	47	54	54	75
	d	40	48	48	67	73	80	80	103
	e	27	28	28	35	45	45	45	50
	fH8	11	11	11	14	20	20	20	21
	g	-	-	-	35	50	63	50	73,5
	h	-	-	-	16	16	16	16	22
	i	-	-	-	10	10	10	10	15
	k	-	-	-	24	24	24	24	35
	l	-	-	-	10	10	10	10	17
	m	M 8	M 8	M 8	M 10	M 12	M 12	M 12	M 16
	n	7	7,5	7,5	8,5	13	13	13	15
	o	1,5	1,5	1,5	1,5	2,5	2,5	2,5	3
Flugkreis-Ø der Aufsatzbacken – Max. swing of top jaws	mm	180	215	215	280	320	360	360	460
Max. Betätigungskraft – Max. draw bar pull	daN	680	1620	1620	2250	2900	2900	2900	3500
Max. Gesamtspannkraft ca. – Max. total clamping force approx.	daN	1875	4200	4200	6450	7800	7800	7800	10500
Max. zul. Drehzahl – Max. admissible speed	min ⁻¹	5000	4500	4500	4000	2500	2500	2500	2000
Massenträgheitsmoment J – Moment of inertia J	kgm ²	0,012	0,031	0,031	0,132	0,29	0,487	0,487	1,48
Gewicht ohne Aufsatzbacken ca. – Weight without top jaws approx.	kg	5,5	9	9	21	35	47	47	87



KFN 130+160+250+280



KFN 105+215



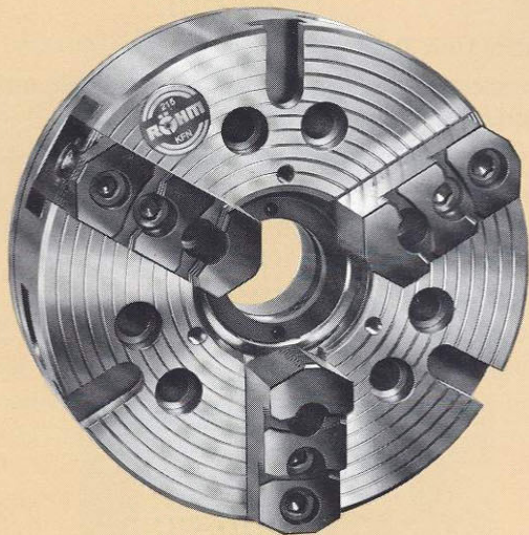
KFN 350

Typ 520-05

Größe – Size	105	130	160	215	250	280	350	
Ident-Nr.	20585	20586	20587	20588	20589	20590	20591	
Backenhub – Jaw travel	A	105	130	160	215	250	280	350
	B	2	2,5	2,5	3	4	4,5	5,5
	C	54	60	62	77	95	98	122
	DH7	85	110	140	190	225	255	320
	E	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	5,7	5,7
	F	70,6	82,6	104,8	133,4	133,4	133,4	235
	G	4 x M10	4 x M10	4 x M10	4 x M12	4 x M12	4 x M12	6 x M20
	H	16	15	18	20	19	21	35
	J	37	46	61	74	98	102	135
	K	18,5	25,3	40,5	45,5	66,5	66,5	90,5
	LH7	42	50	66	80	105	105	140
	M	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
	N	48	58	76	90	120	120	156
	O	4 x M4	4 x M5	4 x M6	4 x M8	4 x M8	4 x M8	4 x M10
	P	3	3,1	1	1,4	10,5	0,5	1,5
	Q	3,2	3,3	3,2	3,6	-	3,2	5,2
	R	9	11	13	15	25	15	20
Differenz = Weg der Schiebehülse Difference = Draw head stroke	S min.	15,8	16,7	19,8	25,4	29,3	28,8	31,8
	S max.	30,8	36,7	39,8	50,4	59,3	63,8	76,8
	T	8	8	8	12	18	18	22
	U	M32 x 1,25	M40 x 1,25	M54 x 1,25	M65 x 1,25	M90 x 1,25	M90 x 1,25	M112 x 1,5
	VH7	28	36	50	62	87	87	109
	W	19	20	23	29	29	32	37
	a min.	19	23,75	30,75	38,5	50	55,75	69,25
	a max.	21	26,25	33,25	41,5	54	60,25	74,75
	b	6	7	8	10	13	13	14
	c min.	12	14	16	20	26	26	28
	c max.	20,5	26	32	47	47	54	75
	d	32,5	40	48	67	73	80	103
	e	22	27	28	35	45	45	50
	fH8	10	11	11	14	20	20	21
	m	M8	M8	M8	M10	M12	M12	M16
	n	7	7	7,5	8,5	13	13	15
	o	1,5	1,5	1,5	1,5	2,5	2,5	3
Flugkreis-φ der Aufsatzbacken – Max. swing of top jaws	mm	155	180	215	280	320	360	460
Max. Betätigungskraft – Max. draw bar pull	daN	260	450	1100	1500	1930	1930	2330
Max. Gesamtspannkraft ca. – Max. total clamping force approx.	daN	840	1250	2800	4300	5200	5200	7000
Max. zulässige Drehzahl – Max. admissible speed	min ⁻¹	6000	5000	4500	4000	2500	2500	2000
Massenträgheitsmoment J – Moment of inertia J	kgm ²	0,004	0,01	0,02	0,11	0,24	0,38	1,14
Gewicht ohne Aufsatzbacken ca. – Weight without top jaws approx.	kg	2,7	4,7	7,4	17	29	37	70

Kraftspannfutter mit Durchgang,
mit Winkelhebel

Lever-type power chucks,
with through-hole



Vielseitige Verwendungsmöglichkeiten durch den großen Durchgang sowohl für Stangenarbeit als auch zum Spannen der unterschiedlichsten Werkstücke geeignet. Die axiale Betätigungskraft wird über Kniehebel in die radiale Spannbewegung der Backen umgesetzt.

KFN – Standard-Backenhub
selbsthemmend bei Innen- und Außenspannung

KFM – Mittlerer Backenhub

KFG – Großer Backenhub

KFE – mit exzentrisch ausgleichenden Backen
Das Werkstück wird mit der federnden Zentrierspitze in der Zentrierbohrung aufgenommen und durch die exzentrisch ausgleichenden Backen gespannt. Der Ausgleich erfolgt über eine Kugelkalotte.

Technische Merkmale

- Stahlausführung
- Breite Führung der Grundbacken
- Günstige Übersetzung der Winkelhebel
- Schmierung der Backenführungen über gut zugängliche Schmiernippel an den Achsen der Winkelhebel
- Alle sich bewegenden Teile gehärtet und geschliffen
- T-Nuten im Futterkörper

Zubehör

Futter- und Backen-Befestigungsschrauben, Schlüssel, Nutensteine, 2 Schlüssel für die Schiebehülse (nicht KFE), ohne Aufsatzbacken

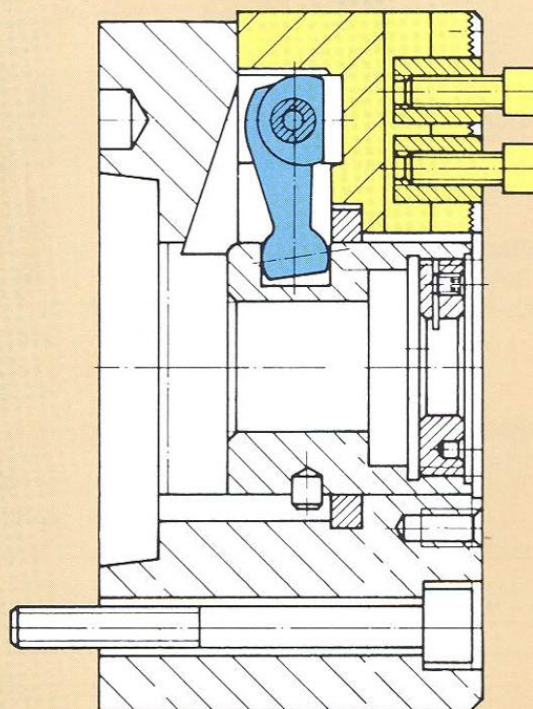
A highly versatile chuck with large through-hole, suitable for both bar work and chucking the most varied parts. Toggle joint levers convert the axial operating force into radial jaw movements.

KFN – Standard jaw movement,
self-locking for internal and external gripping

KFM – Medium jaw movement

KFG – Long jaw movement

KFE – Compensating jaw chuck
The workpiece is located in the center bore by means of the spring-loaded center and chucked by means of the compensating jaws. Compensation for eccentricities is accomplished by means of a universal ball joint.



Technical features

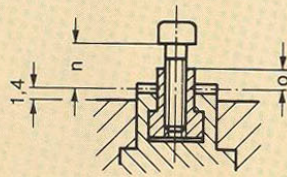
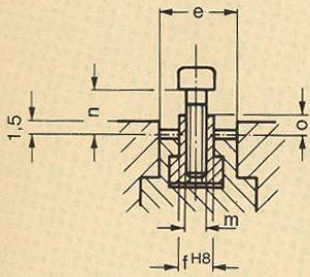
- Made of steel
- Large guiding ways for the base jaws
- Favorable leverage
- Jaw ways lubricated by means of conveniently accessible grease nipples at the axes of the levers
- All moving parts hardened and ground
- T-slots in chuck body

Accessories

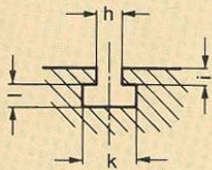
Chuck and jaw mounting screws, wrenches, T-nuts, 2 keys for the draw sleeve (except KFE), without top jaws

RÖHM KFN 3-Backen-Futter – zylindrische Zentrieraufnahme – Standard-Backenhub
Spitzverzahnung 60°

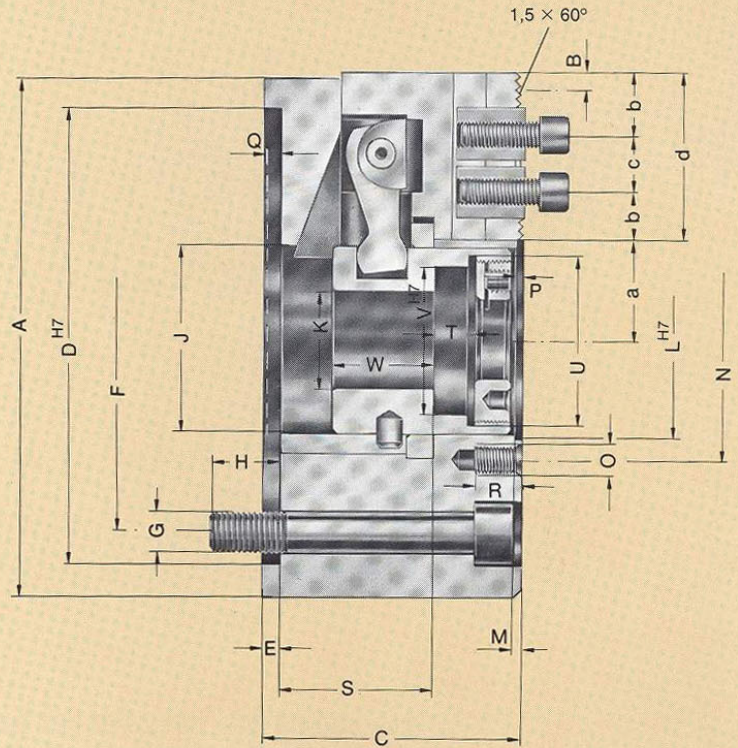
3-jaw chucks – adaptor recess – standard jaw movement – serration 90°



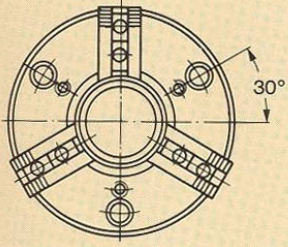
KFN 315 = 1/16" x 90°



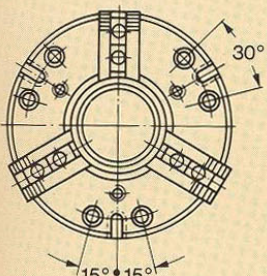
Spann-Nut ab KFN 215
Clamping groove from KFN 215



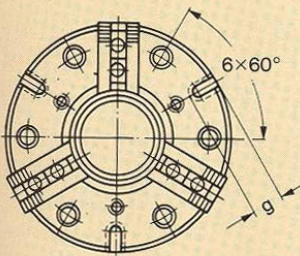
Typ 530-05



KFN 105 - 160 + 315



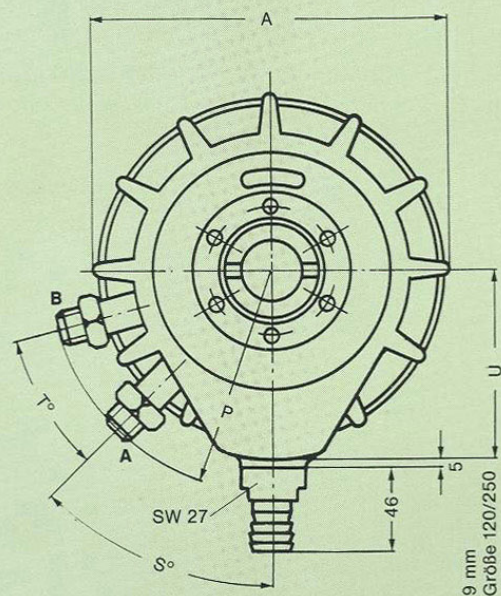
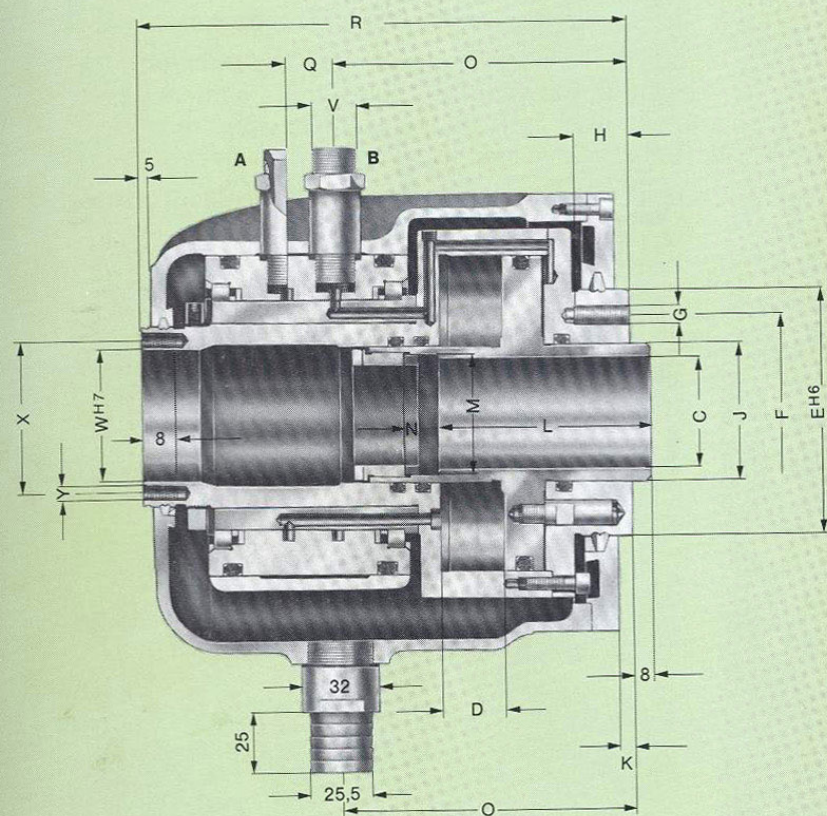
KFN 215 - 280



KFN 350

Größe – Size	105	130	160	215	250	280	315	350
Ident-Nr.	20551	20552	20553	20554	20555	20556	20584	20557
Backenhub – Jaw travel								
A	105	130	160	215	250	280	315	350
B	2	2,5	2,5	3	4	4,5	4,5	5,5
C	54	60	62	77	95	98	98	122
DH7	85	110	140	190	225	255	300	320
E	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	5,7	5,7	5,7
F	70,6	82,6	104,8	133,4	133,4	133,4	210	235
G	3 x M 10	3 x M 10	3 x M 10	6 x M 12	6 x M 12	6 x M 12	3 x M 20	6 x M 20
H	16	15	18	20	19	21	30	35
J	37	46	61	74	98	102	128	135
K	18,5	25,5	40,5	45,5	66,5	66,5	90,5	90,5
LH7	42	50	66	80	105	105	136	140
M	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
N	48	58	76	90	120	120	154	156
O	3 x M 4	3 x M 5	3 x M 6	3 x M 8	3 x M 8	3 x M 8	3 x M 8	3 x M 10
P	3	3,1	1	1,4	10,5	0,5	0,5	1,5
Q	3,2	3,3	3,2	3,6	-	3,2	3,2	5,2
R	9	11	13	15	25	15	15	20
Differenz = Weg der Schieböhse Difference = Draw head stroke								
S min.	15,8	16,7	19,8	25,4	29,3	28,8	28,8	31,8
S max.	30,8	36,7	39,8	50,4	59,3	63,8	63,8	76,8
T	8	8	8	12	18	18	18	22
U	M 32 x 1,25	M 40 x 1,25	M 54 x 1,25	M 65 x 1,25	M 90 x 1,25	M 90 x 1,25	M 112 x 1,5	M 112 x 1,5
VH7	28	36	50	62	87	87	109	109
W	19	20	23	29	29	32	32	37
a min.	19	23,75	30,75	38,5	50	55,75	68,75	69,25
a max.	21	26,25	33,25	41,5	54	60,25	73,25	74,75
b	6	7	8	10	13	13	11,5	14
c min.	12	14	16	20	26	26	23	28
c max.	20,5	26	32	47	47	54	63	75
d	32,5	40	48	67	73	80	86	103
e	22	27	28	35	45	45	45	50
fH8	10	11	11	14	20	20	21	21
g	-	-	-	35	50	63	40	83,5
h	-	-	-	16	16	16	16	22
i	-	-	-	10	10	10	10	15
k	-	-	-	24	24	24	24	35
l	-	-	-	10	10	10	10	17
m	M 8	M 8	M 8	M 10	M 12	M 12	M 14	M 16
n	7	7	7,5	8,5	13	13	13,5	15
o	1,5	1,5	1,5	1,5	2,5	2,5	3,5	3
Flugkreis-Ø der Aufsatzbacken – Max. swing of top jaws	mm	155	180	215	280	320	360	460
Max. Betätigungskraft – Max. draw bar pull	daN	380	680	1620	2250	2900	2900	3500
Max. Gesamtspannkraft ca. – Max. total clamping force approx.	daN	1260	1875	4200	6450	7800	7800	10 500
Max. zul. Drehzahl – Max. admissible speed	min ⁻¹	6000	5000	4500	4000	2500	2500	2000
Massenträgheitsmoment J – Moment of inertia J	kgm ²	0,004	0,01	0,002	0,11	0,24	0,38	0,62
Gewicht ohne Aufsatzbacken ca. – Weight without top jaws approx.	kg	2,7	4,7	7,4	17	29	37	46

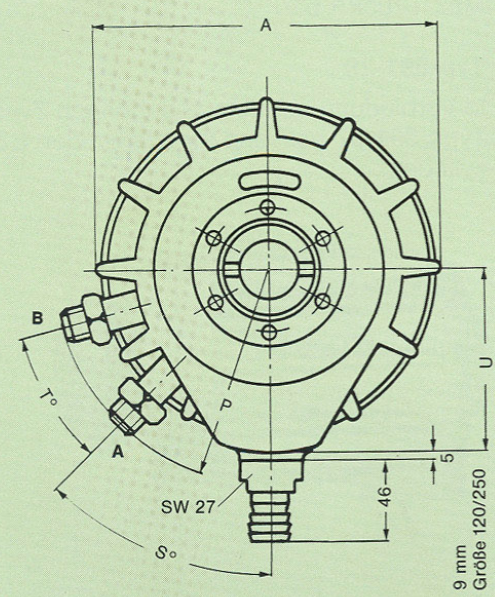
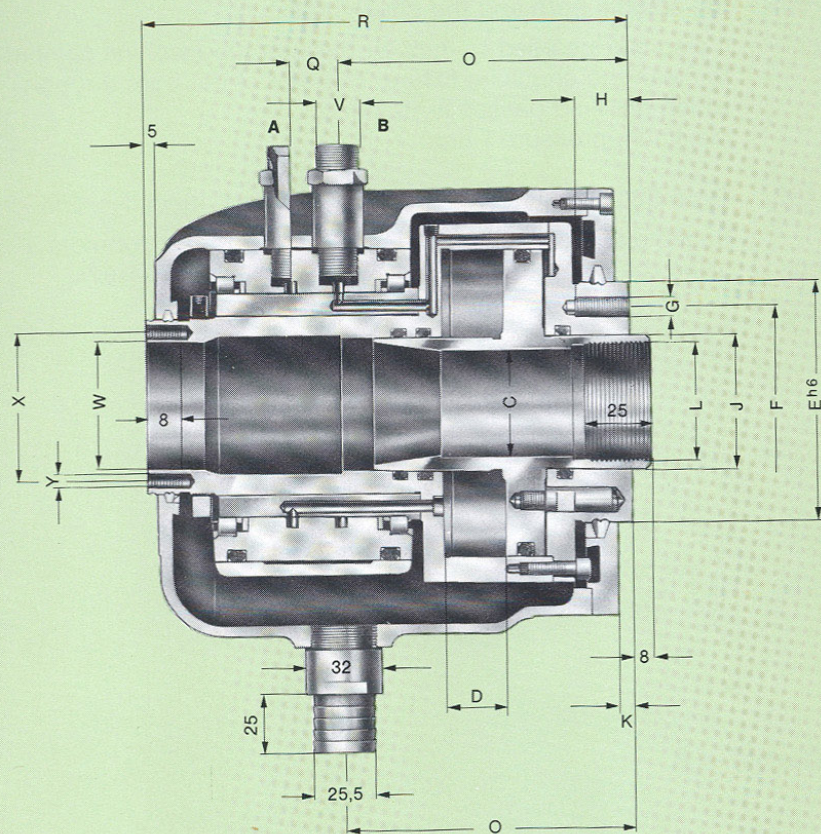
**Hydraulic actuating cylinders with through-hole
non-rotating housing – up to 30 bar**



Typ 550-00 = Zugrohrbefestigung am Kolbenende, Standardausführung
Draw tube attached to rear end of piston, standard design

Größe - Size	20/30	25/50	35/80	45/110	65/140	90/175	120/250
Ident-Nr.	76773	20950	20951	23452	20953	20954	20955
A	105	140	165	185	211	238	310
C	20,5	26	36	46	66,5	91	121
D	15	20	20	25	35	45	60
Eh ⁶	60	70	82	103	125	145	200
F	45	55	68	81	105	125	175
G	6 x M 6	6 x M 8	6 x M 8	6 x M 8	6 x M 8	6 x M 10	6 x M 12
H	15	22	22	22	20	25	35
J	32	36	46	57	78	102	142
K	5	6	6	6	16	22	30
L	69	83	83	87,5	107	128	168
M	24,5	30,5	40,5	51	71,5	95	129
N	12	12	12	13	13	16	18
O	95,5	117	118	122	148	175	232
P	75	96	100	112	126	137	180
Q	16	20,5	20,5	20,5	22	27	32
R	168	196	198,5	202	235	274	366
S	45°	45°	45°	48°	50°	50°	50°
T	30°	30°	30°	24°	20°	20°	20°
U	65	78,5	85,5	99	110	124,5	164
V	M 18 x 1,5	M 18 x 1,5	M 18 x 1,5	M 18 x 1,5	M 18 x 1,5	M 18 x 1,5	M 22 x 1,5
WH7	27	33	43	55	79	98	144
X	34	41	51	64	88	108	155
Y	6 x M 5	6 x M 6	6 x M 6	6 x M 6	6 x M 6	6 x M 8	6 x M 8
Kolbenfläche - Piston area	cm ²	28,27	49,95	80,15	111,33	143,34	249,91
Effektive Kraft am Zugrohr - Eff. draw bar pull (F = 30 bar)	daN	763	1350	2160	3000	3870	4660
Max. zulässige Drehzahl - Max. admissible speed	min ⁻¹	6000	5000	4500	4000	2500	1000
Volumen für vollen Doppelhub - Volume for full double stroke	l	0,09	0,2	0,32	0,55	1	3
Leckölmenge - Oil leakage rate (30 bar - 50° C - n max.)	l/min	1,5	2,5	3	4,5	5	8
Max. Verlustleistung - Max. power loss	kW	0,58	0,66	1,10	1,17	1,17	1,25
Massenträgheitsmoment J - Moment of inertia J	kgm ²	0,0038	0,0088	0,02	0,0325	0,07	0,1425
Gewicht ca. - Weight approx.	kg	5,5	10	13	18	27	83,5

Hydraulic actuating cylinders with through-hole
non-rotating housing – up to 30 bar



Typ 553-00 = Zugrohrbefestigung am Kolbenanfang
Draw tube attached to front end of piston

Größe – Size	20/30	25/50	35/80	45/110	65/140	90/175	120/250
Ident-Nr.	20956	20957	20958	20959	20960	20961	20962
A	105	140	165	185	211	238	310
C	22,5	27	36	43	66,5	91	121
D	15	20	20	25	35	45	60
EH6	60	70	82	100	125	145	200
F	45	55	68	81	105	125	175
G	6 x M6	6 x M8	6 x M8	6 x M8	6 x M8	6 x M10	6 x M12
H	15	22	22	22	20	25	35
J	32	36	46	57	78	102	142
K	5	6	6	6	16	22	30
L	M27 x 1,5	M32 x 1,5	M40 x 1,5	M48 x 1,5	M72 x 1,5	M96 x 1,5	M132 x 1,5
O	95,5	117	118	122	148	175	232
P	75	96	100	112	126	137	180
Q	16	20,5	20,5	20,5	22	27	32
R	168	196	198,5	202	235	274	366
S	45°	45°	45°	48°	50°	50°	50°
T	30°	30°	30°	24°	20°	20°	20°
U	65	78,5	85,5	99	110	124,5	164
V	M18 x 1,5	M18 x 1,5	M18 x 1,5	M18 x 1,5	M18 x 1,5	M18 x 1,5	M22 x 1,5
WH7	27	33	43	55	79	98	144
X	34	41	51	64	88	108	155
Y	6 x M5	6 x M6	6 x M6	6 x M6	6 x M6	6 x M8	6 x M8
Kolbenfläche – Piston area	cm ²	28,27	49,95	80,15	111,33	143,34	249,91
Effektive Kraft am Zugrohr – Eff. draw bar pull (F = 30 bar)	daN	763	1350	2160	3000	3870	4660
Max. zulässige Drehzahl – Max. admissible speed	min ⁻¹	6000	5000	4500	4000	2500	2000
Volumen für vollen Doppelhub – Volume for full double stroke	l/min.	0,09	0,02	0,32	0,55	1	3
Leckölmenge – Oil leakage rate (30 bar – 50° C -n max.)	l/min.	1,5	2,5	3	4,5	5	6,5
Max. Verlustleistung – Max. power loss	kW	0,58	0,66	1,10	1,17	1,17	1,25
Massenträgheitsmoment J – Moment of inertia J	kgm ²	0,0038	0,0088	0,02	0,0325	0,07	0,1425
Gewicht ca. – Weight approx.	kg	5,5	10	13	17,5	26,8	82,5