ОАС 5.4.5.: **ПРОИЗВОДНЕ ТЕХНОЛОГИЈЕ И МЕТРОЛОГИЈА** (210-1165)

Наставни план и програм (*course outline*)

Недеља	Датум	Тема	часова
1. среда	07.10.2026.	**АТ-1: Основни појмови у теорији пластичног деформисања**	4
		ПЛ-1: Напонско и деформационо стање при обради сабијањем (припрема за вежбу)	1
2. среда	14.10.2026.	**АТ-2: Механика резања**	3
		ПЛ-1: Испитивање пластичних деформација при обради сабијањем методом кругова	2
3. среда	21.10.2026.	**АТ-2.: Механика резања**	2
		ПЛ-2: Експериментално одређивање сила/отпора резања код обраде на стругу	3
4. среда	28.11.2026.	**АТ-3: Термодинамика обраде резањем и средства за хлађење и подмазивање**	2
		ПЛ-3: Одређивање аксијалног отпора и момента бушења	3
5. среда	04.11.2026.	**АТ-4: Трибологија обраде резањем**	3
		ПЛ-4: Методи мерења температуре резања	2
6. субота	14.11.2026. (надокнада)	**АТ-5: Обрадљивост материјала и техноекономија**	3
		ПЛ-5: Поставке и значај истраживања обрадљивости	2
7. среда	18.11.2026.	ЗТ-2: Тест знања (АТ-1; АТ-2; АТ-3; АТ-4; АТ-5)	2
		ЗЛ-1: Одбрана извештаја са лабораторијских вежби (ПЛ-1; ПЛ-2; ПЛ-3; ПЛ -4; ПЛ -5)	3
8. среда	25.11.2026.	**АТ-6: Основне карактеристике мерних система**	2
		ПЛ-6: Примена метролошких система у пракси за толеранције дужинских мера и углова	3
9. среда	02.12.2026.	**АТ-7: Сензори у производној метрологији**	3
		ПЛ-7: Примена метролошких система у пракси за толеранције облика и положаја	2
10. среда	09.12.2026.	**АТ-8: Аналогни и дигитални мерни системи**	3
		ПЛ-8: Мерење храпавости обрађене површине	2
11. среда	16.12.2026.	**АТ-9: Пнеуматски мерни системи**	2
		ПА-1: Мерење храпавости обрађене површине – обрада и анализа резултата мерења	3
12. среда	23.12.2026.	**АТ-10а: Ласерски мерни системи**	2
		ПА-2: Нумерички управљане мерне машине	3
13. среда	30.12.2026.	**АТ-10б: Фотоелектрични мерни системи**	1
		ПЛ-9: Законска метрологија и ланац следљивости – посета метролошкој институцији	4
14. среда	13.01.2027.	ЗТ-2: Тест знања (АТ-6; АТ-7; АТ-8; АТ-9; АТ-10)	2
		ЗЛ-2: Одбрана извештаја са лабораторијских вежби (ПЛ- 6; ПЛ -7; ПЛ-8)	3
15.	Испитни рок	**ЗИ: Завршни испит**	5

Ознаке: **АТ-**Теоријска настава - предавања; **ПА-**Аудиторне вежбе; **ПЛ-** Лабораторијске вежбе; **ПЗ-**Преглед задатака; **ЗЗ-ЗЛ- ЗТ-** Оцењивања током семестра.

Предметни наставник:
Проф. др Славенко Стојадиновић

Структура бодова на предиспитним обавезама и услов

Број поена на предиспитним обавезама	Тест 1	Тест 2	Извештај са лабораторијских вежби	Присуство предавањима
	ЗТ-1	ЗТ-2	ЗЛ-1	ПП
	20	20	20	10
Укупно:	**70**			
Потребно:			одбрањен извештај (ЗЛ)	
Услов:	**40**			

Завршни испит и коначна оцена

Завршни испит се изводи писмено и усмено и бодује се са **30 поена**. На основу поена стечених на предиспитним обавезама и завршном испиту на усменом делу испита формира се коначна оцена.

Предметни наставник:
Проф. др Славенко Стојадиновић

Литература:

[1] Пузовић, Р., Стојадиновић, С., (2018), Предавања за сваку лекцију (hendouts)

[2] Станић, Ј., Технолошки мерни системи, Машински факултет Београд

[3] Станић, Ј., Калајџић, М., Ковачевић, Р., Мерна техника у технологији обраде метала резањем, Грађевинска књига Београд